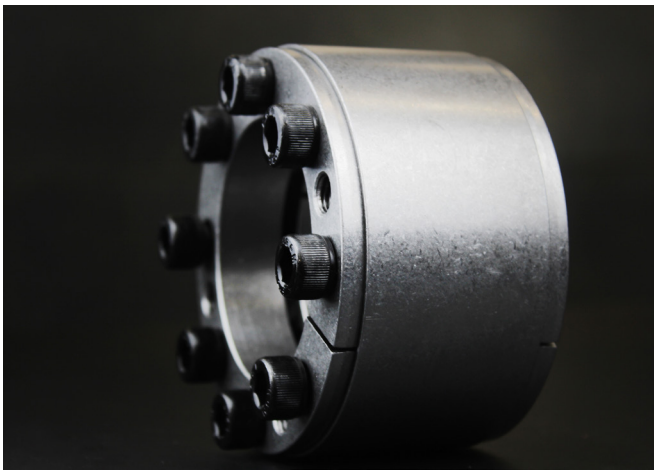
DL – 4K

Spannsatz / *Frette de serrage*

selbstzentrierend
autocentrant



Eigenschaften

- hohe Drehmomente
- kompaktere axiale Bauweise
- gleichförmige Verteilung der Pressung
- selbstsichernd
- axiale Verschiebung beim Spannen

Caractéristiques

- *couples très élevé*
- *conception axiale plus compacte*
- *pressions uniformément réparties*
- *autobloquant*
- *déplacement axial lors du serrage*

Montage

Die Kontaktfläche von Welle und Nabe sorgfältig reinigen und mit passendem Schutzmittel (*) gegen Passungsrost behandeln.

Den Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Die Spannschrauben von Hand anziehen, bis der Innenring mit der Welle und der Aussenring mit der Nabe in Kontakt kommen. Danach alle Spannschrauben stufenweise und gleichmässig mithilfe eines Drehmomentschlüssels über Kreuz anziehen, bis das Anzugsmoment **Ms** der Masstabelle erreicht wird.

Achtung: Dieser Spannsatz enthält Spannschrauben für den Anzug sowie Abstossgewinde für die Demontage. Diese bei der Montage nicht anziehen.

(*) Keine Öle oder Fette mit Molybdändisulfid oder ähnlichen Zusatzstoffen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

Montage

Nettoyer soigneusement la surface de contact de l'arbre et du moyeu et la traiter avec un produit de protection (*) contre la rouille d'ajustage.

Monter la frette de serrage dans le logement du moyeu et le faire glisser sur l'arbre. Serrer les vis de serrage à la main jusqu'à ce que la bague intérieure soit en contact avec l'arbre et la bague extérieure avec le moyeu.
*Serrer ensuite toutes les vis de serrage progressivement et uniformément – en procédant en croix – à l'aide d'une clé dynamométrique jusqu'à ce que le couple de serrage **Ms** indiqué dans le tableau soit atteint.*

Attention : Cet élément de serrage contient des vis de serrage pour le montage ainsi que des filetages pour le démontage. Ne pas serrer ceux-ci lors du montage.

(*) Ne pas utiliser d'huiles ou de graisses contenant du bisulfure de molybdène ou des additifs similaires. Celles-ci réduiraient fortement le coefficient de frottement.

Demontage

Alle Spannschrauben der Reihe nach lösen und abnehmen. Danach mithilfe der Schrauben den Spannsatz über die dafür vorgesehenen Gewinde abpressen.

Démontage

Desserrer et retirer toutes les vis de serrage les unes après les autres. Ensuite, détacher la frette de serrage à l'aide des vis en les enfonçant dans les filetages prévus à cet effet.

Technische Hinweise

Oberflächengüte: Rz ≤ 16 µm

Empfohlene Toleranzen: **Welle h8** | **Nabe H8**

Informations techniques

Qualité de surface: Rz ≤ 16 µm

*Tolérances recommandées: **Arbre h8** | **Moyeu H8***

Axiale Verschiebung

Es erfolgt eine leichte axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

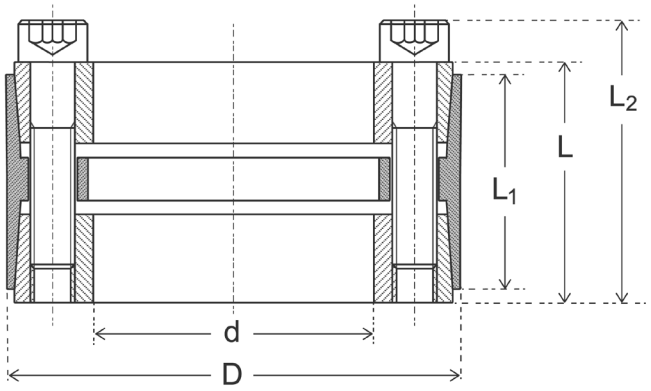
Déplacement axial

Au serrage le moyeu a un léger déplacement axial par rapport à l'arbre.

DL – 4K

Spannsatz / *Frette de serrage*

selbstzentrierend
autocentrant



Masse / *Dimensions*				Drehmoment *Couple*	Axialkraft *Force axiale*	Flächenpressung *Pression de surface*		Spannschrauben *Vis de serrage*		Gewicht *Poids*
d x D	L	L1	L2	Mt	Fa	Welle *Arbre* pw	Nabe *Moyeu* pn	DIN 912 (G. 12.9)	Anzugsmoment *Couple de serrage*	
mm	mm			Nm	KN	N/mm²	N/mm²	N° x Typ	Ms Nm	kg
70 x 110	60	50	70	4180	120	113	64	8 x M10	49	2,3
80 x 120	60	50	70	5980	150	124	73	10 x M10	49	2,5
90 x 130	60	50	70	7400	165	121	75	11 x M10	49	2,7
100 x 145	70	60	82	10930	219	121	74	10 x M12	86	4,1
110 x 155	70	60	82	12000	219	110	69	10 x M12	86	4,4
120 x 165	70	60	82	14400	241	111	72	11 x M12	86	4,8
130 x 180	79	65	91	19900	306	118	77	14 x M12	86	6,3
140 x 190	79	65	91	22900	328	117	78	15 x M12	86	6,6
150 x 200	79	65	91	24600	328	110	74	15 x M12	86	7,8
160 x 210	79	65	91	28000	350	110	75	16 x M12	86	7,4