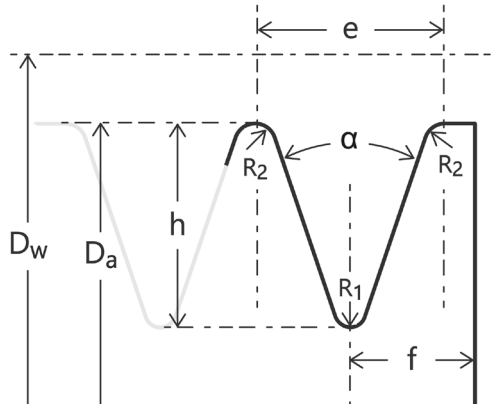
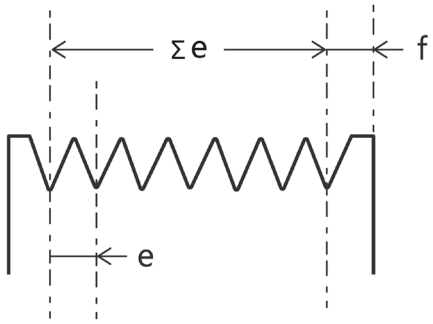
Technische Informationen
Informations techniques

DIN 7867





Profil	e mm	h mm	R_1 max. mm	R_2 min. mm	f min. mm	Σ e Toleranz / *Tolérance* mm	α °	D_a min. mm
H	1,6 ±0,03	–	0,30	0,15	1,3	±0,25	40 ±0,5	13
TB2	2,0 ±0,03	–	0,15	0,30	1,3	–	60 ±0,5	15
J	2,34 ±0,03	2,06	0,40	0,20	1,8	±0,25	40 ±0,5	20
K	3,56 ±0,05	3,45	0,50	0,25	2,5	±0,25	40 ±0,5	45
L	4,70 ±0,05	4,92	0,40	0,40	3,3	±0,25	40 ±0,5	75
M	9,40 ±0,08	10,03	0,75	0,75	6,4	±0,25	40 ±0,5	180

Eigenschaften

- Werkstoff: Grauguss, Stahl oder Aluminium
- Auswuchten: UNI 4218 – ISO 1940 – VDI 2060

Caractéristiques

- *Matériau: Fonte grise, acier ou aluminium*
- *Equilibrage: UNI 4218 – ISO 1940 – VDI 2060*

Einsatzbereich

- hohe Riemengeschwindigkeiten
- grosse Übersetzungen
- bei kleinen Scheibendurchmessern
- für die Verwendung mit Rückenspannrollen

Domaine d'application

- *vitesses de courroie élevées*
- *rapports de transmission importants*
- *avec de petits diamètres de poulie*
- *avec des galets-tendeurs extérieurs*

Ausführungen Keilrippenscheiben – Profil J und L
Exécutions des poulies striées – Profil J et L

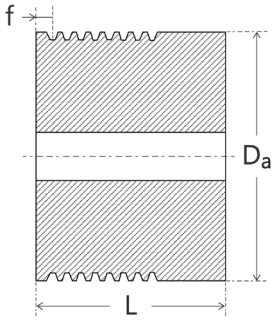


Fig. 1

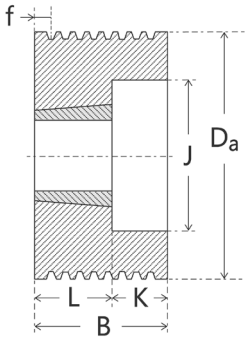


Fig. 2

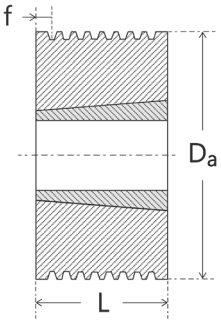


Fig. 3

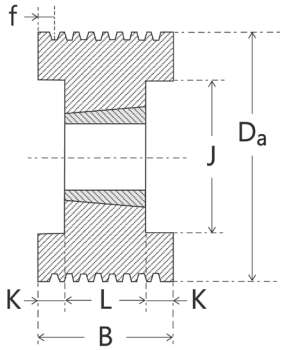


Fig. 4

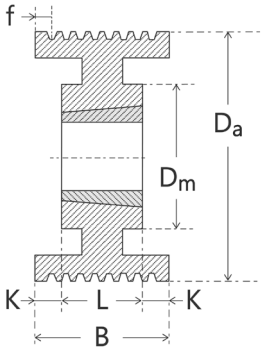


Fig. 5

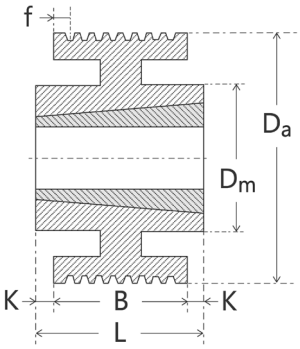


Fig. 6

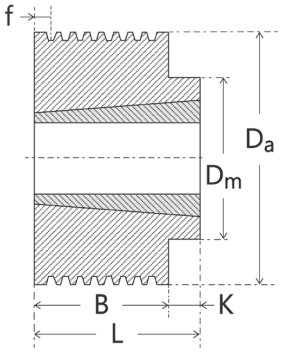


Fig. 7

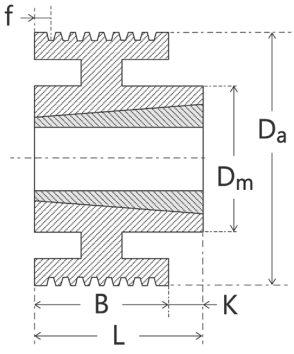


Fig. 8

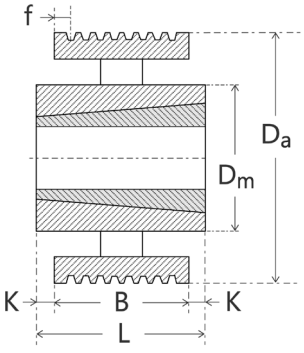


Fig. 9

Profil J 2,34 mm

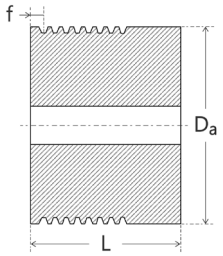


Fig. 1

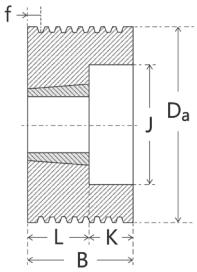


Fig. 2

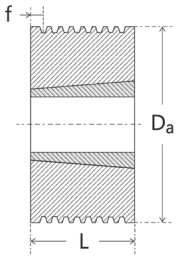


Fig. 3

D_a Aussendurchmesser *Diamètre extérieur*	Rillen *Rainures*	Fig.	Buchse *Douille*	L mm	K mm	J mm	D_m mm	B mm	Gewicht *Poids* ≈ kg
20	8	1	–	32	–	–	–	–	0,05
25	8	1	–	32	–	–	–	–	0,10
30	8	1	–	32	–	–	–	–	0,15
35	8	1	–	32	–	–	–	–	0,2
	12	1	–	41,5	–	–	–	–	0,25
40	8	1	–	32	–	–	–	–	0,25
	12	1	–	41,5	–	–	–	–	0,3
45	8	1	–	32	–	–	–	–	0,35
	12	1	–	41,5	–	–	–	–	0,4
	16	1	–	51	–	–	–	–	0,5
50	8	1	–	32	–	–	–	–	0,4
	12	1	–	41,5	–	–	–	–	0,6
	16	1	–	51	–	–	–	–	0,7
56	8	3	1108	23	–	–	–	–	0,4
	12	1	–	41,5	–	–	–	–	0,7
	16	1	–	51	–	–	–	–	0,9
60	8	3	1108	23	–	–	–	–	0,5
	12	2	1108	23	9,5	45	–	32,5	0,3
63	8	3	1108	23	–	–	–	–	0,5
	12	2	1108	23	9,5	45	–	32,5	0,4
	16	1	–	51	–	–	–	–	1,1
67	8	3	1108	23	–	–	–	–	0,6
	12	2	1108	23	9,5	51	–	32,5	0,5
71	8	3	1108	23	–	–	–	–	0,7
	12	2	1108	23	9,5	46	–	32,5	0,6
	16	3	1210 / 1215	42	–	–	–	–	0,7
75	8	3	1108	23	–	–	–	–	0,8
	12	2	1210	26	6,5	60	–	32,5	0,4
	16	2	1610	26	16	60	–	42	0,5

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

Profil J 2,34 mm

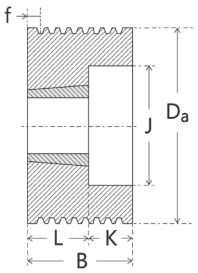


Fig. 2

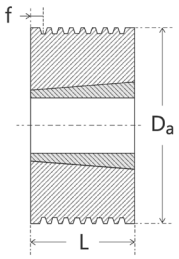


Fig. 3

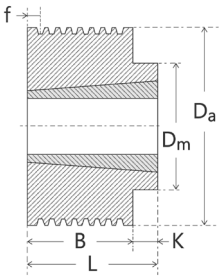


Fig. 7

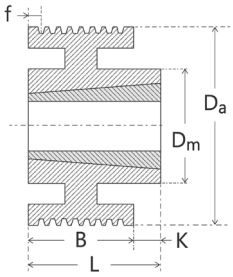


Fig. 8

D_a Aussendurchmesser *Diamètre extérieur*	Rillen *Rainures*	Fig.	Buchse *Douille*	L mm	K mm	J mm	D_m mm	B mm	Gewicht *Poids* ≈ kg
	8	3	1210	26	–	–	–	23	0,5
80	12	2	1210	26	6,5	60	–	32,5	0,6
	16	2	1610	26	16	68	–	42	0,7
	8	7	1610	26	3	–	70	23	0,6
85	12	2	1610	26	6,5	68	–	32,5	0,7
	16	2	1210	26	16	74	–	42	0,8
	8	7	1210	26	3	–	70	23	0,7
90	12	2	1610	26	6,5	74	–	32,5	0,8
	16	2	1610	26	16	74	–	42	0,9
	8	7	1610	26	3	–	82	23	0,8
95	12	2	1610	26	6,5	74	–	32,5	1,0
	16	2	1610	26	16	74	–	42	1,1
	8	7	1610	26	3	–	82	23	0,9
100	12	2	1610	26	6,5	74	–	32,5	1,1
	16	2	1610	26	16	74	–	42	1,3
	8	7	1610	26	3	–	82	23	1,1
106	12	2	1610	26	6,5	88	–	32,5	1,3
	16	2	1610	26	16	88	–	42	1,4
	8	7	1610	26	3	–	90	23	1,3
112	12	2	1610	26	6,5	88	–	32,5	1,5
	16	2	1610	26	16	88	–	42	1,7
	8	7	1610	26	3	–	90	23	1,5
118	12	2	2012	32	0,5	98	–	32,5	1,6
	16	2	2012	32	10	98	–	42	1,8
	8	7	1610	26	3	–	90	23	1,7
125	12	2	2012	32	0,5	98	–	32,5	1,9
	16	2	2012	32	10	98	–	42	2,2
	8	7	1610	26	3	–	90	23	1,9
132	12	2	2012	32	0,5	98	–	32,5	2,3
	16	2	2012	32	10	98	–	42	2,6

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

Profil J 2,34 mm

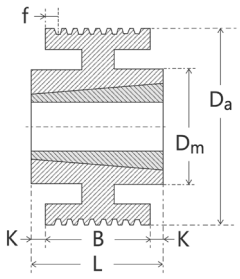


Fig. 6

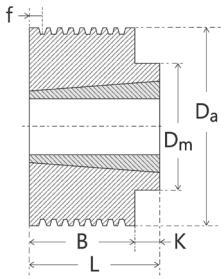


Fig. 7

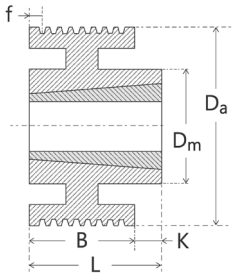


Fig. 8

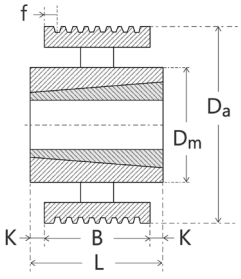


Fig. 9

D_a Aussendurchmesser *Diamètre extérieur*	Rillen *Rainures*	Fig.	Buchse *Douille*	L mm	K mm	J mm	D_m mm	B mm	Gewicht *Poids* ≈ kg
	8	7	1610	26	3	–	90	23	1,6
140	12	7	2517	45	12,5	–	120	32,5	7,1
	16	8	2517	45	3	–	120	42	9,6
	8	8	1610	32	3	–	110	23	3,1
160	12	7	2517	45	12,5	–	120	32,5	3,8
	16	8	2517	45	3	–	120	42	4,4
	8	6	2012	32	4,5	164	110	23	4,0
180	12	6	2517	45	6,25	160	120	32,5	5,1
	16	6	2517	45	1,5	160	120	42	6,0
	8	6	2012	32	4,5	185	110	23	4,9
200	12	6	2517	45	6,25	180	120	32,5	6,4
	16	6	2517	45	1,5	180	120	42	7,8
	8	6	2012	32	4,5	208	110	23	6,2
224	12	6	2517	45	6,25	204	120	32,5	8,3
	16	6	2517	45	1,5	204	120	42	10,1
	8	9	2012	32	4,5	234	110	23	7,8
250	12	6	2517	45	6,25	230	120	32,5	8,0
	16	6	2517	45	1,5	230	120	42	8,2

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

Profil L 4,7 mm

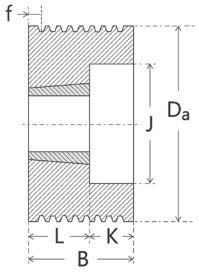


Fig. 2

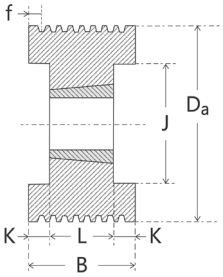


Fig. 4

D_a Aussendurchmesser *Diamètre extérieur*	Rillen *Rainures*	Fig.	Buchse *Douille*	L mm	K mm	J mm	D_m mm	B mm	Gewicht *Poids* ≈ kg
75	8	2	1210	26	22	56	–	48	0,7
	12	2	1215	42	15	56	–	67	1,0
80	8	2	1210	26	22	56	–	48	0,9
	12	2	1215	42	25	56	–	67	1,3
85	8	2	1210	26	22	61	–	48	1,0
	12	2	1215	42	25	61	–	67	1,5
	16	4	1215	42	22	61	–	86	1,8
90	8	2	1610	26	22	66	–	48	1,1
	12	2	1615	42	25	66	–	67	1,6
	16	4	1615	42	22	66	–	86	1,8
95	8	2	1610	26	22	71	–	48	1,2
	12	2	1615	42	25	71	–	67	1,8
	16	4	1615	42	22	71	–	86	2,1
100	8	2	1610	26	22	76	–	48	1,3
	12	2	2012	32	35	79	–	67	1,4
	16	4	2012	32	27	79	–	86	1,7
106	8	2	1610	26	22	82	–	48	1,6
	12	2	2012	32	35	82	–	67	1,8
	16	4	2012	32	27	82	–	86	2,2
112	8	2	1610	26	22	88	–	48	1,8
	12	2	2012	32	35	88	–	67	2,1
	16	4	2012	32	27	88	–	86	2,5
118	8	2	2012	32	16	94	–	48	1,9
	12	4	2517	45	11	97	–	67	2,0
	16	4	2517	45	20,5	97	–	86	2,4
125	8	2	2012	32	16	101	–	48	2,3
	12	4	2517	45	11	101	–	67	2,5
	16	4	2517	45	20,5	101	–	86	3,0
132	8	2	2012	32	16	108	–	48	2,6
	12	4	2517	45	11	108	–	67	3,0
	16	4	2517	45	20,5	108	–	86	3,5

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

Profil L 4,7 mm

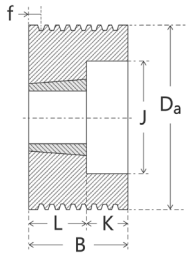


Fig. 2

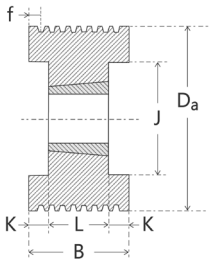


Fig. 4

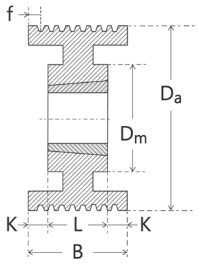


Fig. 5

D_a Aussendurchmesser *Diamètre extérieur*	Rillen *Rainures*	Fig.	Buchse *Douille*	L mm	K mm	J mm	D_m mm	B mm	Gewicht *Poids* ≈ kg
	8	2	2517	45	3	116	–	48	3,1
140	12	4	2517	45	11	116	–	67	3,6
	16	4	2517	45	20,5	116	–	86	4,1
	8	2	2517	45	3	126	–	48	3,8
150	12	4	2517	45	11	126	–	67	4,3
	16	4	2517	45	20,5	126	–	86	4,9
	8	2	2517	45	3	136	–	48	4,6
160	12	4	2517	45	11	136	–	67	5,2
	16	4	3020	52	17	136	–	86	4,9
	8	2	2517	45	3	146	–	48	5,4
170	12	4	2517	45	11	146	–	67	6,1
	16	4	3020	52	17	146	–	86	6,0
	8	5	2517	45	1,5	–	120	48	4,6
180	12	5	2517	45	11	–	120	67	5,4
	16	4	3020	52	17	156	–	86	7,1
	8	5	2517	45	1,5	–	120	48	4,8
190	12	5	2517	45	11	–	120	67	6,2
	16	5	3020	52	17	–	146	86	6,9
	8	5	2517	45	1,5	–	120	48	5,1
200	12	5	3020	45	11	–	146	67	7,0
	16	5	3020	52	17	–	146	86	8,0
	8	5	2517	45	1,5	–	120	48	7,5
212	12	2	3020	52	11	188	–	67	9,0
	16	5	3020	52	17	–	146	86	10,1
	8	5	2517	45	1,5	–	120	48	9,8
224	12	5	3020	45	11	–	146	67	11,0
	16	5	3020	52	17	–	146	86	14,2
	8	5	2517	45	1,5	–	120	48	11,5
236	12	5	3020	45	7,5	–	146	67	13,3
	16	5	3020	52	17	–	146	86	15,2
	8	5	2517	45	1,5	–	120	48	13,2
250	12	5	3020	52	7,5	–	146	67	15,6
	16	5	3020	52	17	–	146	86	16,2

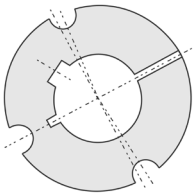
Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

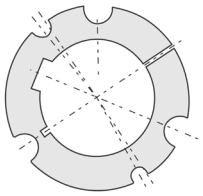
Welle – nabe – verbindungen

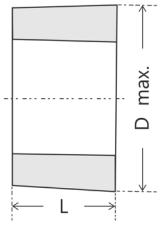
Jonctions Moyeu – Arbre

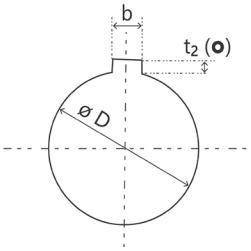
Spannbuchsen Taper-System mit metrischer Bohrung
Douilles de serrage système Taper avec alésage métrique

DIN 6885 Teil 1
DIN 6885 Partie 1


Typ A


Typ B





METRISCH / *MÉTRISCH*																
∅ D mm	b mm	t_2 mm	N°	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	2525	3020	3030	3525	3535
			Typ	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B
			L	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	63,5	50,8	76,2	63,5	88,9
9	3	1,4		●	●												
10	3	1,4		●	●												
11	4	1,8		●	●	●	●										
12	4	1,8		●	●	●	●	●	●	●							
14	5	2,3		●	●	●	●	●	●	●	●						
15	5	2,3		●	●	●	●	●	●	●	●						
16	5	2,3		●	●	●	●	●	●	●	●	●					
17	5	2,3		●	●	●	●	●	●	●	●	–					
18	6	2,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●					
19	6	2,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
20	6	2,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
22	6	2,8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
24	8	3,3		o	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
25	8	3,3		o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
28	8	3,3			o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
30	8	3,3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
32	10	3,3				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
35	10	3,3						o	●	●	●	●	●	●	●	●	●
38	10	3,3							●	●	●	●	●	●	●	●	●
40	12	3,3							●	o	●	●	●	●	●	●	●
42	12	3,3							●	o	●	●	●	●	●	●	●
45	14	3,8									●	●	●	●	●	●	●
48	14	3,8									●	●	●	●	●	●	●
50	14	3,8									●	●	●	●	●	●	●
55	16	4,3										●	●	●	●	●	●
60	18	4,4										●	●	●	●	●	●
65	18	4,4										●	●	●	●	●	●
70	20	4,9												●	●	●	●
75	20	4,9												●	●	●	●
80	22	5,4														●	●
85	22	5,4														●	●
90	25	5,4														●	●
95	25	5,4														–	●
100	28	6,4														●	●
105	28	6,4															
110	28	6,4															

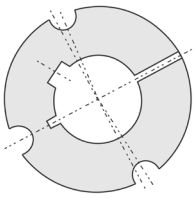
● (o) ab Lager / *du stock*

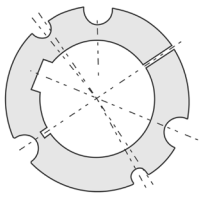
o Bohrung mit Flachnut o *Alésage avec rainure de profondeur réduite*

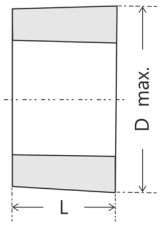
Flachnut für Taper-Buchsen / *Rainure de profondeur réduite pour douilles de serrage Taper*							
Bohrungsdurchmesser / *Diamètre d'alésage*	∅ D	24	25	28	35	40	42
Nutbreite / *Largeur de rainure*	b	8	8	8	10	12	12
Nuttiefe / *Profondeur de rainure*	t_2 o	2,0	2,0	2,0	2,4	2,2	2,2

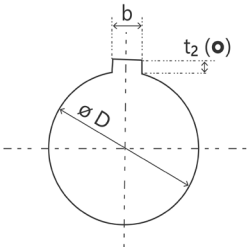
Spannbuchsen Taper-System mit Zoll-Bohrung
Douilles de serrage système Taper avec alésage en pouces

Britischer Standard BS 46 Teil 1
Norme britannique BS 46 Partie 1


Typ A


Typ B





ZÖLLIG / *EN POUCES*

∅ D inch	b inch	t_2 inch	N°	1008	1108	1210	1215	1310	1610	1615	2012	2517	2525	3020	3030	3525	3535
			Typ	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B
			L	22,3	22,3	25,4	38,1	25,4	25,4	38,1	31,8	44,5	63,5	50,8	76,2	63,5	88,9
3/8	1/8	1/16		●	●	●											
7/16	1/8	1/16		●	●	●											
1/2	1/8	1/16		●	●	●	●	●	●	●	●						
9/16	3/16	3/32		●	●	●	●	●	●	●	●						
5/8	3/16	3/32		●	●	●	●	●	●	●	●						
11/16	3/16	3/32		●	●	●	●	●	●	●	–						
3/4	3/16	3/32		●	●	●	●	●	●	●	●	●					
13/16	1/4	1/8		●	●	●	●	●	●	●	●	●					
7/8	1/4	1/8		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
15/16	1/4	1/8		o	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
1	1/4	1/8		o	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
1 1/16	5/16	1/8			o	●	●	●	●	●	●	●	●	–			
1 1/8	5/16	1/8			o	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
1 1/16	5/16	1/8				●	●	●	●	●	●	●	●	–	●		
1 1/4	5/16	1/8				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
1 5/16	3/8	1/8						●	●	●	●	●	●	●	●		●
1 3/8	3/8	1/8						●	●	●	●	●	●	●	●		●
1 7/16	3/8	1/8							●	●	●	●	●	●	●		–
1 1/2	3/8	1/8							●	●	●	●	●	●	●	●	●
1 5/8	7/16	5/32							o	o	●	●	●	●	●	●	●
1 3/4	7/16	5/32									●	●	●	●	●	●	●
1 7/8	1/2	5/32									●	●	●	●	●	●	●
2	1/2	5/32									●	●	●	●	●	●	●
2 1/8	5/8	7/32										●	●	●	●	●	●
2 1/4	5/8	7/32										●	●	●	●	●	●
2 3/8	5/8	7/32										●	●	●	●	●	●
2 1/2	5/8	7/32										●	●	●	●	●	●
2 5/8	3/4	1/4												●	●	●	●
2 3/4	3/4	1/4												●	●	●	●
2 7/8	3/4	1/4												●	●	●	●
3	3/4	1/4												●	●	●	●
3 7/8	7/8	5/16														●	●
3 1/4	7/8	5/16														●	●
3 3/8	7/8	5/16														o	o
3 1/2	7/8	5/16														o	o
3 3/4	1	3/8															

● (o) ab Lager / *du stock*

o Bohrung mit Flachnut o *Alésage avec rainure de profondeur réduite*

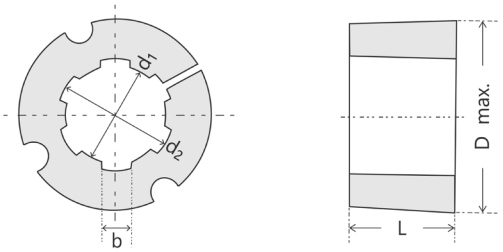
Flachnut für Taper-Buchsen / *Rainure de profondeur réduite pour douilles de serrage Taper*								
Bohrungsdurchmesser / *Diamètre d'alésage*	∅ D	5/16	1	1 1/16	1 1/8	1 5/8	3 3/8	3 1/2
Nutbreite / *Largeur de rainure*	b	1/4	1/4	5/16	5/16	7/16	7/8	7/8
Nuttiefe / *Profondeur de rainure*	t_2 o	1/16	1/16	5/64	5/64	1/8	1/4	1/4

Übertragbare Drehmomente von Spannbuchsen Taper-System
Couples transmissibles des douilles de serrage système Taper

Buchse *Douille* Typ	Länge *Longueur* mm	∅ D max. mm	Bohrung *Alésage* mm	Rutschmoment *Couple de glissement* ohne Federkeil *sans clavette* Nm	Rutschmoment *Couple de glissement* mit Federkeil *avec clavette* Nm	Klemmkraft *Effort de serrage* N	Innensechskantschraube *Vis à tête six pans creux* Zoll / *Pouce*	Innensechskantschlüssel *Clé mâle coudée pour vis à six pans creux* N°	Anzugsmoment *Couple de démarrage* Nm		Gewicht *Poids* ≈ kg
1008	22,3	35	12 19 24	22 37 58	136	3990 4940 5490	¼ × ½	3	5,6	zwei Gewindestifte / *deux vis sans tête*	0,15
1108	22,3	38	19 24 28	40 62 71	147	4630 5220 5720	¼ × ½	3	5,6		0,20
1210	25,4	47,5	16 19 24 32	82 105 140 180	407	8840 9800 10900 12300	⅜ × ⅝	5	20		0,30
1215	38,1	47,5	16 19 24 32	82 105 140 180	407	8840 9800 10900 12300	⅜ × ⅝	5	20		0,35
1310	25,4	50,5	14 25 35	59 120 210	435	7800 10900 12500	⅜ × ⅝	5	20		0,40
1610	25,4	57	19 24 38 42	98 135 240 265	486	8500 9670 11900 12700	⅜ × ⅝	5	20		0,40
1615	38,1	57	19 24 38 42	98 135 240 265	486	8500 9670 11900 12700	⅜ × ⅝	5	20		0,60
2012	31,8	70	24 38 50	165 310 420	808	11500 14400 16700	7/16 × ⅞	6	31		0,80
2517	44,5	85,5	38 48 60	380 510 690	1311	17000 19200 22300	½ × 1	6	48		1,85
2525	63,5	85,5	38 48 60	380 510 690	1311	17000 19200 22300	½ × 1	6	48		2,55
3020	50,8	108	38 48 60 75	480 600 900 1300	2712	23900 26100 31500 34500	½ × 1 ¼	8	90		3,00
3030	76,2	108	38 48 60 75	480 600 900 1300	2712	23900 26100 31500 34500	⅝ × 1 ¼	8	90		4,05
3525	63,5	127	42 60 90	700 1450 2300	5062	41000 49800 59000	½ × 1 ½	10	115	drei Inbusschrauben / *trois vis à tête six pans creux*	4,90
3535	88,9	127	42 75 90	1000 2150 2600	5062	41000 49800 59000	½ × 1 ½	10	115		6,95

Spannbuchsen Taper-System mit Zapfwellenprofil 1 ⅜ "

Douilles de serrage système Taper avec profil de prise de force 1 ⅜ "



Buchse *Douille*	Bohrung *Alésage*	d_1 mm	d_2 mm	b (H9) Keilbreite *Largeur de clavette* mm	Anzahl Keile *Nombre de clavettes*
1610	1 ⅜ "	29,7	34,93	8,72	6
2012	1 ⅜ "	29,7	34,93	8,72	6
2517	1 ⅜ "	29,7	34,93	8,72	6
3020	1 ⅜ "	29,7	34,93	8,72	6