# Keilriemenscheiben

## *Poulies à gorges*

## Ausführungen – Auswahlkriterien – Normen
## *Exécutions – Critères de sélection – Normes*

### Ausführungen

- Standardscheibe mit Vorbohrung
- mit Spannbuchsensystem Taper
- Sonderanfertigung nach Ihren Zeichnungen, in Stahl, usw.

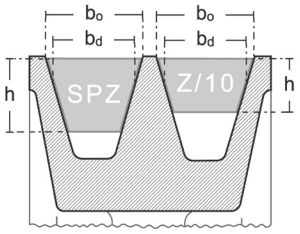
Rillenscheiben für Schmalkeilriemen nach DIN 7753 sind Einheitsscheiben, also auch geeignet für Keilriemen nach DIN 2215 und DIN 2216.

### *Exécutions*

- *version Standard avec pré-alésage*
- *avec une douille de serrage système Taper*
- *fabrications sur mesure selon vos dessins, en acier etc.*

*Les poulies à gorges pour courroies étroites selon DIN 7753 sont des poulies standard, donc également convenables pour les courroies trapézoïdales selon DIN 2215 et DIN 2216.*

| **Beispiel / *Exemple*** | Keilriemen / *Courroie* | | Rille / *Gorge* |
|---|---|---|---|
| Profil | SPZ | Z/10 | SPZ – Z/10 |
| Obere Breite / *Largeur grande base* | $b_o \approx 9{,}7$ | $b_o \approx 10$ | $b_1 \approx 9{,}7$ |
| Wirkbreite / *Largeur primitive* | $b_d = 8{,}5$ | | $b_d = 8{,}5$ |
| Riemenhöhe / Rillentiefe<br>*Hauteur / Profondeur de gorge* | $h \approx 8$ | $h \approx 6$ | $t_{min} \approx 11$ |




### Auswahlkriterien

- Genormte Scheibendurchmesser einsetzen. Ist dies aus konstruktiven Gründen nicht möglich, sollte zumindest für die grösste Scheibe des Antriebes ein genormter Durchmesser ausgewählt werden.
- Mindestscheibendurchmesser im Interesse der Riemenlebensdauer und Wirtschaftlichkeit des Antriebes nicht unterschreiten.
- Bei Eigenproduktion von Rillenscheiben muss auf normgerechte Gestaltung und Bearbeitung geachtet werden.
- Rillenscheiben werden allgemein in einer Ebene (statisch), Gütestufe G16 nach VDI 2060, ausgewuchtet. Bei Scheiben mit Durchmesser > 125 mm wird statisch nach Gütestufe G 6.3 ausgewuchtet. Es wird aber eine Restunwucht von 2 g am Scheibendurchmesser akzeptiert.
- Auswuchten in zwei Ebenen (dynamisch), Gütestufe G 6.3 wird erforderlich wenn: Entweder v > 30 m/s oder das Verhältnis Wirkdurchmesser zu Scheibenkranzbreite $d_w : b_2 < 4$ bei v > 20 m/s ist.

### *Critères de sélection*

- *Utiliser des diamètre normalisé de poulies. Si, toutefois, cela n'est pas possible pour des raisons de construction, il faut au moins sélectionner un diamètre normalisé pour la plus grande poulie de la transmission.*
- *Ne pas sélectionner de poulie plus petite que le diamètre minimal recommandé afin de ménager la durée de vie des courroies et d'assurer la rentabilité de la transmission.*
- *En cas d'utilisation de poulies de votre propre production, veillez à ce que la forme et l'usinage répondent aux normes.*
- *Les poulies à gorges sont généralement équilibrées sur un plan (statiquement), niveau de qualité G16, conformément à la norme VDI 2060. Pour les poulies avec un diamètre > 125 mm l'équilibrage statique est effectué selon le niveau de qualité G 6.3. Un déséquilibre final de 2 g est pourtant accepté.*
- *L'équilibrage sur deux plans (dynamiquement), niveau de qualité G 6.3, est nécessaire si: soit v > 30 m/s ou le rapport entre le diamètre primitif et la largeur de couronne de poulie est $d_w : b_2 < 4$ avec v > 20 m/s*

### Hinweise

- Rechtzeitiges Auswechseln beschädigter Scheiben verhindert einen vorzeitigen Ausfall der Riemen.
- Es ist unbedingt zu vermeiden, dass die Riemen mit ihrer unteren Basis auf dem Rillengrund laufen, da dies nach kurzer Laufzeit zur Zerstörung führt (Ausnahme: Sonderantriebe wie Keil-Flach-Antriebe).

### *Notes*

- *Le remplacement des poulies endommagées empêche la détérioration prématurée des courroies.*
- *Il faut absolument éviter que la base des courroies n'entre en contact avec le fond des gorges car cela provoque très rapidement la détérioration des courroies (exception: transmissions spéciales comme les transmissions flat-drive).*

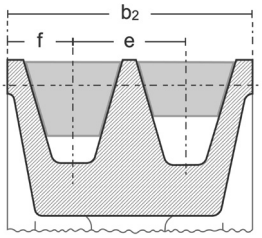
### Allgemeines

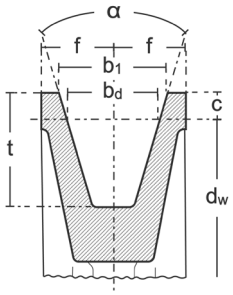
- Werkstoff: Grauguss EN-GJL-200 (GG20) oder EN-GJL-250 (GG25) nach DIN EN 1561; EN-GJL-400 (GG40) auf Anfrage
- Scheibennorm: ISO 4183
- Rundlaufgenauigkeit: DIN 2211 Teil 1
- Planlaufgenauigkeit: DIN 2211 Teil 1
- Oberflächenrauheit: ISO 254
- Auswuchtgütestufe: ISO 1940

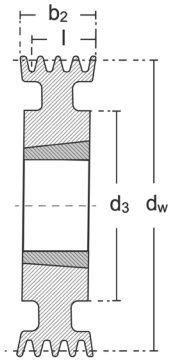
### *En général*

- *Matériau: fonte grise EN-GJL-200 (GG20) ou EN-GJL-250 (GG25) selon DIN EN 1561; EN-GJL-400 (GG40) sur demande*
- *Norme pour poulies: ISO 4183*
- *Précision de rond: DIN 2211 Partie 1*
- *Tolérance de faux plan: DIN 2211 Partie 1*
- *Rugosité de la surface: ISO 254*
- *Qualité d'équilibrage: ISO 1940*

## Abmessungen – Toleranzen
## *Dimensions – Tolérances*




| Profil DIN 2215/1 DIN 2216/1 | DIN | 5 | 6 | 8 | 10 | 13 | 17 | – | 20 | 22 | 25 | 32 | 40 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ISO | – | Y | – | Z | A | B | – | – | C | – | D | E |
| Profil DIN 7753/1 | | – | – | – | SPZ | SPA | SPB | 19 | – | SPC | – | – | – |
| $b_d$ | | 4,2 | 5,3 | 6,7 | 8,5 | 11 | 14 | 16 | 17 | 19 | 21 | 27 | 32 |
| $b_1 \approx$ | | 5 | 6,3 | 8 | 9,7 | 12,7 | 16,3 | 18,6 | 20 | 22 | 25 | 32 | 40 |
| c | | 1,3 | 1,6 | 2 | 2 | 2,8 | 3,5 | 4 | 5,1 | 4,8 | 6,3 | 8,1 | 12 |
| $d_3$ | | ≈ (1,8 bis/*à* 1,6) · $d_2$ | | | | | | | | | | | |
| e | | 6 ± 0,3 | 8 ± 0,3 | 10 ± 0,3 | 12 ± 0,3 | 15 ± 0,3 | 19 ± 0,4 | 22 ± 0,4 | 23 ± 0,4 | 25,5±0,5 | 29 ± 0,5 | 37 ± 0,6 | 44,5±0,7 |
| f | | 5 ± 0,5 | 6 ± 0,5 | 7 ± 0,6 | 8 ± 0,6 | 10 ± 0,6 | 12,5±0,8 | 14,5±0,4 | 15 ± 0,8 | 17 ± 1,0 | 19 ± 1,0 | 24 ± 2,0 | 29 ± 2,0 |
| t | Profil DIN 2215 | 6 + 0,6 0 | 7 + 0,6 0 | 9 + 0,6 0 | 11 + 0,6 0 | 14 + 0,6 0 | 18 + 0,6 0 | 20 + 0,6 0 | 18 + 0,6 0 | 24 + 0,6 0 | 22 + 0,6 0 | 28 + 0,6 0 | 33 + 0,6 0 |
| | Profil DIN 2216 | | | | | | | | 21 + 0,6 0 | | 26 + 0,6 0 | 33 + 0,6 0 | 38 + 0,6 0 |
| $d_w$ min | Profil DIN 2215 / 2216 | 20 | 28 | 40 | 50 | 71 | 112 | – | 160 | 180 | 250 | 355 | 500 |
| | Profil DIN 7753/1 | – | – | – | 63 | 90 | 140 | 180 | – | 224 | – | – | – |
| α | 32° | ≤ 50 | ≤ 63 | ≤ 75 | – | – | – | – | – | – | – | – | – |
| | 34° | – | – | – | ≤ 80 | ≤ 118 | ≤ 190 | ≤ 250 | ≤ 250 | ≤ 315 | ≤ 355 | – | – |
| | 36° | > 50 | > 63 | > 75 | – | – | – | – | – | – | – | ≤ 500 | ≤ 630 |
| | 38° | – | – | – | > 80 | > 118 | > 190 | > 250 | > 250 | > 315 | > 500 | > 500 | > 630 |
| zulässige Abweichung für α *écart autorisé de α* | | ± 1° | ± 1° | ± 1° | ± 1° | ± 1° | ± 1° | ± 1° | ± 1° | ± 30‘ | ± 30‘ | ± 30‘ | ± 30‘ |

für Wirkdurchmesser *pour diamètre primitif* $d_w$

| Kranzbreite $b_2$ für Anzahl der Rillen z<br>$b_2 = (z - 1)\ e + 2f$<br>*Largeur de couronne $b_2$ pour nombre de gorges z*<br>$b_2 = (z - 1)\ e + 2f$ | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | 10 | 12 | 14 | 16 | 20 | 25 | 29 | 30 | 34 | 38 | 48 | 58 |
| | 2 | 16 | 20 | 24 | 28 | 35 | 44 | 51 | 53 | 59,5 | 67 | 85 | 102,5 |
| | 3 | 22 | 28 | 34 | 40 | 50 | 63 | 73 | 76 | 85 | 96 | 122 | 147 |
| | 4 | 28 | 36 | 44 | 52 | 65 | 82 | 95 | 99 | 110,5 | 125 | 159 | 191,5 |
| | 5 | 34 | 44 | 54 | 64 | 80 | 101 | 117 | 122 | 136 | 154 | 196 | 236 |
| | 6 | 40 | 52 | 64 | 76 | 95 | 120 | 139 | 145 | 161,5 | 183 | 233 | 280,5 |
| | 7 | – | 60 | 74 | 88 | 110 | 139 | 161 | 168 | 187 | 212 | 270 | 325 |
| | 8 | – | – | 84 | 100 | 125 | 158 | 183 | 191 | 212,5 | 241 | 307 | 369,5 |
| | 9 | – | – | – | 112 | 140 | 177 | 205 | 214 | 238 | 270 | 344 | 414 |
| | 10 | – | – | – | 124 | 155 | 196 | 227 | 237 | 263,5 | 299 | 381 | 458,5 |
| | 11 | – | – | – | 136 | 170 | 215 | 249 | 260 | 289 | 328 | 418 | 503 |
| | 12 | – | – | – | 148 | 185 | 234 | 271 | 283 | 314,5 | 357 | 455 | 547,5 |

## Wirkdurchmesser Keilriemenscheiben
## *Diamètres primitifs des poulies à gorges*

| Profil DIN 2215/1 DIN 2216/1 | DIN | 5 | 6 | 8 | 10 | 13 | 17 | – | 20 | 22 | 25 | 32 | 40 | Wirkdurchmesser *Diamètre primitif* $d_w$ | | Rund- und Planlauftoleranz *Tolérance de concentricité et de faux plan* |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ISO | – | Y | – | Z | A | B | – | – | C | – | D | E | | | |
| Profil DIN 7753/1 | | – | – | – | SPZ | SPA | SPB | 19 | – | SPC | – | – | – | min. | max. | |
| Wirkdurchmesser *Diamètre primitif* $d_w$ | | 20 | | | | | | | | | | | | 20 | 20,4 | |
| | | 22 | | | | | | | | | | | | 22 | 22,4 | |
| | | **25** | | | | | | | | | | | | 25 | 25,4 | |
| | | 28 | **28** | | | | | | | | | | | 28 | 28,4 | |
| | | **31,5** | **31,5** | | | | | | | | | | | 31,5 | 32,0 | |
| | | 35,5 | **35,5** | | | | | | | | | | | 35,5 | 36,1 | |
| | | **40** | **40** | 40 | | | | | | | | | | 40 | 40,6 | |
| | | 45 | 45 | 45 | | | | | | | | | | 45 | 45,7 | |
| | | **50** | **50** | 50 | **50** ▲● | | | | | | | | | 50 | 50,8 | 0,2 |
| | | 56 | 56 | 56 | **56** ▲● | | | | | | | | | 56 | 56,9 | |
| | | **63** | **63** | 63 | **63** | 63 ▲● | | | | | | | | 63 | 64,0 | |
| | | – | – | – | 67 | 67 ▲● | | | | | | | | 67 | 68,0 | |
| | | 71 | 71 | 71 | **71** | **71** ▲● | | | | | | | | 71 | 72,1 | |
| | | **80** | **80** | 80 | **80** | **80** ▲● | | | | | | | | 80 | 81,3 | |
| | | | 90 | 90 | **90** | **90** | 90 ▲● | | | | | | | 90 | 91,4 | |
| | | | – | – | 95 | 95 | 95 ▲● | | | | | | | 95 | 96,5 | |
| | | | **100** | 100 | **100** | **100** | 100 ▲● | | | | | | | 100 | 101,6 | |
| | | | – | – | 106 | 106 | 106 ▲● | | | | | | | 106 | 107,7 | |
| | | | 112 | 112 | **112** | **112** | **112** ▲● | | | | | | | 112 | 113,8 | 0,3 |
| | | | – | – | – | 118 | (118)▲● | | | | | | | 118 | 119,9 | |
| | | | 125 | 125 | **125** | **125** | **125** ▲● | | | | | | | 125 | 127,0 | |
| | | | | – | – | 132 | (132)▲● | | | | | | | 132 | 134,1 | |
| | | | | 140 | **140** | **140** | **140** | | | | | | | 140 | 142,2 | |
| | | | | – | 150 | 150 | 150 | | | | | | | 150 | 152,4 | |
| | | | | 160 | **160** | **160** | **160** | | 160 | | | | | 160 | 162,6 | |
| | | | | – | – | (170) | (170) | | – | | | | | 170 | 172,7 | 0,4 |
| | | | | 180 | **180** | **180** | **180** | 180 | 180 | **180** ▲● | | | | 180 | 182,9 | |
| | | | | – | – | 190 | 190 | 190 | – | 190 ▲● | | | | 190 | 193,0 | |
| | | | | 200 | **200** | **200** | **200** | 200 | 200 | **200** ▲● | | | | 200 | 203,2 | |
| | | | | | – | (212) | (212) | 212 | – | 212 ▲● | | | | 212 | 215,4 | |
| | | | | | **224** | **224** | **224** | 224 | 224 | **224** | | | | 224 | 227,6 | |
| | | | | | – | 236 | 236 | – | – | 236 | | | | 236 | 239,8 | |
| | | | | | **250** | **250** | **250** | 250 | 250 | **250** | 250 | | | 250 | 254,0 | |
| | | | | | **280** | **280** | **280** | 280 | 280 | **280** | 280 | | | 280 | 284,5 | 0,5 |
| | | | | | 300 | 300 | 300 | – | – | 300 | – | | | 300 | 304,8 | |
| | | | | | **315** | **315** | **315** | 315 | 315 | **315** | 315 | | | 315 | 320,0 | |
| | | | | | **355** | **355** | **355** | 355 | 355 | **355** | 355 | **355** | | 355 | 360,7 | |
| | | | | | **400** | **400** | **400** | 400 | 400 | **400** | 400 | **400** | | 400 | 406,4 | |
| | | | | | **450** | **450** | **450** | 450 | 450 | **450** | 450 | **450** | | 450 | 457,2 | 0,6 |
| | | | | | **500** | **500** | **500** | 500 | 500 | **500** | 500 | **500** | **500** | 500 | 508,0 | |
| | | | | | 560 | **560** | **560** | 560 | 560 | **560** | 560 | **560** | **560** | 560 | 569,0 | |
| | | | | | 630 | **630** | **630** | 630 | 630 | **630** | 630 | **630** | **630** | 630 | 640,1 | |
| | | | | | 710 | 710 | **710** | 710 | 710 | **710** | 710 | 710 | **710** | 710 | 721,4 | 0,8 |
| | | | | | | 800 | **800** | 800 | 800 | **800** | 800 | **800** | **800** | 800 | 812,8 | |
| | | | | | | 900 | 900 | 900 | 900 | **900** | 900 | 900 | 900 | 900 | 914,4 | |
| | | | | | | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | **1000** | 1000 | **1000** | **1000** | 1000 | 1016,0 | |
| | | | | | | | 1120 | 1120 | 1120 | 1120 | 1120 | 1120 | 1120 | 1120 | 1137,9 | 1,0 |
| | | | | | | | 1250 | 1250 | 1250 | 1250 | 1250 | **1250** | **1250** | 1250 | 1270,0 | |
| | | | | | | | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1400 | 1422,4 | |
| Zulässige Abweichung $d_w$ der Rillen untereinander *Écart autorisé $d_w$ des gorges entre eux* | | 0,3 | | | 0,4 | | | 0,6 | | | | | | | | |

▲ nur für klassische Keilriemen – flankenoffen, formgezahnt
● für Schmalkeilriemen – flankenoffen, formgezahnt

▲ *uniquement pour courroies classiques – flancs nus, crantées*
● *pour courroies étroites – flancs nus, crantées*

**Fettgedruckte Wirkdurchmesser bevorzugen. Werte in Klammern () möglichst vermeiden.**
***Privilégier les Diamètres primitifs en gras. Éviter si possible les valeurs entre parenthèses ().***

Weitere Einzelheiten auf Normen DIN 2211 Teil 1 und DIN 2217 Teil 1. *Plus de détails sur normes DIN 2211 Partie 1 et DIN 2217 Partie 1.*

**Ausführungen Keilriemenscheiben mit Taper-System**
***Exécutions des poulies à gorges en système Taper***

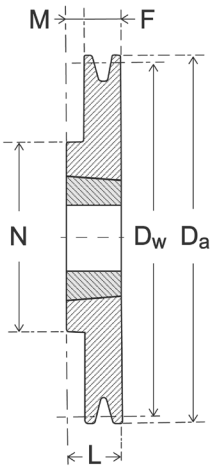



**Fig. 1**

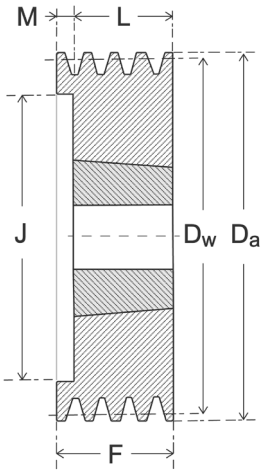



**Fig. 2**

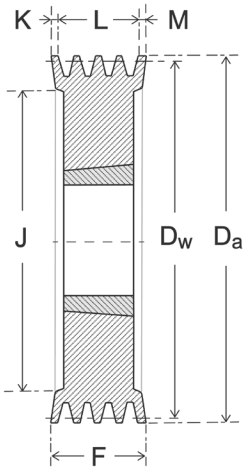



**Fig. 3**

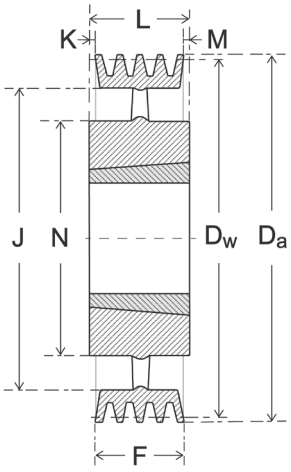



**Fig. 4**

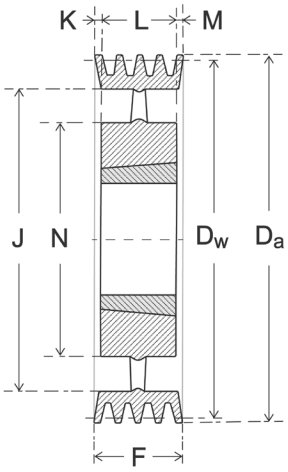



**Fig. 5**

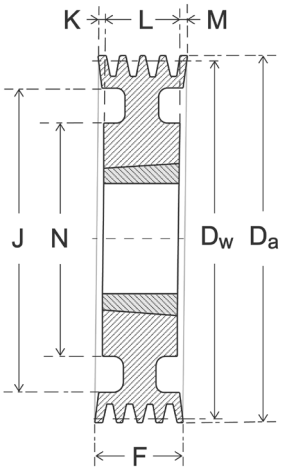



**Fig. 6**

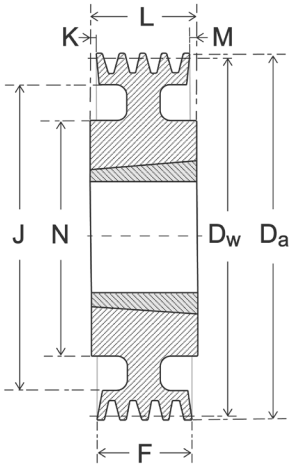



**Fig. 7**

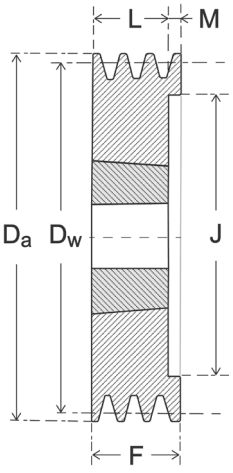



**Fig. 8**

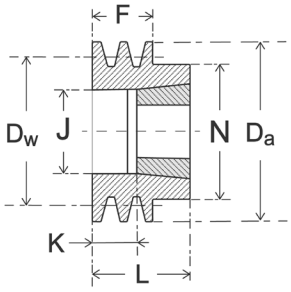



**Fig. 9**

# SPC | XPC | C/22

Taper-System / *Système Taper*

**3** Rillen
*Gorges*

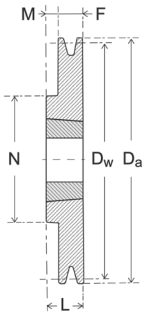



Fig. 1

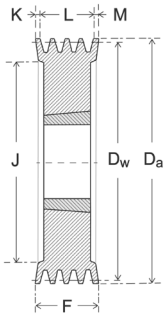



Fig. 3

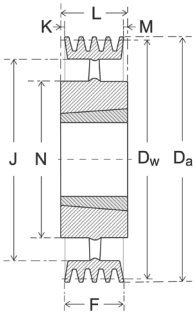



Fig. 4

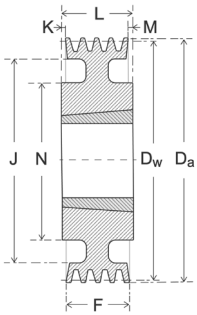



Fig. 7

| Typ | Rillen *Gorges* | $D_w$ mm | $D_a$ mm | Fig. | Buchse *Douille* | Ø max. | F mm | K mm | L mm | M mm | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SPC – 200** | 3 | 200 | 209,6 | 3 | 2517 | 65 | 85 | 20 | 45 | 20 | 9,0 |
| **SPC – 212** | 3 | 212 | 221,6 | 3 | 2517 / 3020 | 65 (75) | 85 | 17 | 51 | 17 | 10,0 |
| **SPC – 224** | 3 | 224 | 233,6 | 3 | 3020 | 75 | 85 | 17 | 51 | 17 | 12,4 |
| **SPC – 236** | 3 | 236 | 245,6 | 3 | 3020 | 75 | 85 | 17 | 51 | 17 | 14,0 |
| **SPC – 250** | 3 | 250 | 259,6 | 3 | 3020 | 75 | 85 | 17 | 51 | 17 | 16,2 |
| **SPC – 265** | 3 | 265 | 274,6 | 1 | 3535 | 95 | 85 | – | 89 | 4 | 21,2 |
| **SPC – 280** | 3 | 280 | 289,6 | 1 | 3535 | 95 | 85 | – | 89 | 4 | 27,1 |
| **SPC – 300** | 3 | 300 | 309,6 | 4 (7) | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 20,7 |
| **SPC – 315** | 3 | 315 | 324,6 | 4 (7) | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 21,9 |
| **SPC – 335** | 3 | 335 | 344,6 | 4 (7) | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 23,7 |
| **SPC – 355** | 3 | 355 | 364,6 | 4 (7) | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 24,2 |
| **SPC – 375** | 3 | 375 | 384,6 | 4 (7) | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 25,8 |
| **SPC – 400** | 3 | 400 | 409,6 | 4 (7) | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 27,7 |
| **SPC – 450** | 3 | 450 | 459,6 | 4 | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 31,6 |
| **SPC – 500** | 3 | 500 | 509,6 | 4 | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 36,3 |
| **SPC – 560** | 3 | 560 | 569,6 | 4 | 3535 | 95 | 85 | 2 | 89 | 2 | 40,2 |
| **SPC – 630** | 3 | 630 | 639,6 | 4 | 4040 | 100 | 85 | 8,5 | 102 | 8,5 | 51,5 |

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

# SPC | XPC | C/22

Taper-System / *Système Taper*

**4** Rillen *Gorges*

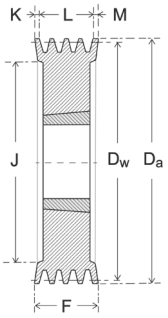



Fig. 3

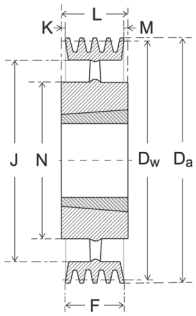



Fig. 4

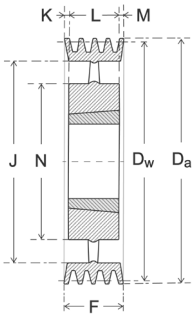



Fig. 5

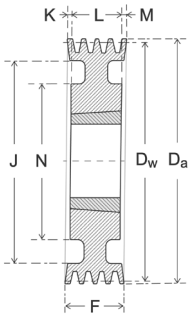



Fig. 6

| Typ | Rillen *Gorges* | $D_w$ mm | $D_a$ mm | Fig. | Buchse *Douille* | Ø max. | F mm | K mm | L mm | M mm | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SPC – 200** | 4 | 200 | 209,6 | 3 | 2517 | 65 | 111 | 30 | 51 | 30 | 10,8 |
| **SPC – 212** | 4 | 212 | 221,6 | 3 | 3020 | 75 | 111 | 30 | 51 | 30 | 12,6 |
| **SPC – 224** | 4 | 224 | 233,6 | 3 | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 14,0 |
| **SPC – 236** | 4 | 236 | 245,6 | 3 | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 17,2 |
| **SPC – 250** | 4 | 250 | 259,6 | 3 | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 20,7 |
| **SPC – 265** | 4 | 265 | 274,6 | 3 | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 24,0 |
| **SPC – 280** | 4 | 280 | 289,6 | 3 (6) | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 29,4 |
| **SPC – 300** | 4 | 300 | 309,6 | 6 | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 25,8 |
| **SPC – 315** | 4 | 315 | 324,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 24,6 |
| **SPC – 335** | 4 | 335 | 344,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 26,5 |
| **SPC – 355** | 4 | 355 | 364,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 28,3 |
| **SPC – 375** | 4 | 375 | 384,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 30,0 |
| **SPC – 400** | 4 | 400 | 409,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 28,6 |
| **SPC – 450** | 4 | 450 | 459,6 | 5 | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 33,5 |
| **SPC – 475** | 4 | 475 | 484,6 | 5 | 3535 | 95 | 111 | 11 | 89 | 11 | 47,0 |
| **SPC – 500** | 4 | 500 | 509,6 | 5 | 4040 | 100 | 111 | 11 | 89 | 11 | 39,2 |
| **SPC – 560** | 4 | 560 | 569,6 | 5 | 4040 | 100 | 111 | 4,5 | 102 | 4,5 | 50,5 |
| **SPC – 630** | 4 | 630 | 639,6 | 4 | 4545 | 110 | 111 | 1,5 | 114 | 1,5 | 61,7 |
| **SPC – 800** | 4 | 800 | 809,6 | 4 | 5050 | 125 | 111 | 8 (4) | 127 | 8 (12) | – |

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

# SPC | XPC | C/22

Taper-System / *Système Taper*

**5** Rillen
*Gorges*

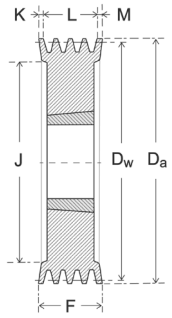



Fig. 3

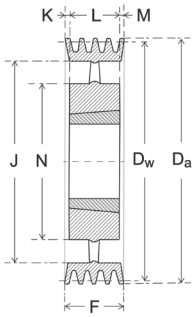



Fig. 5

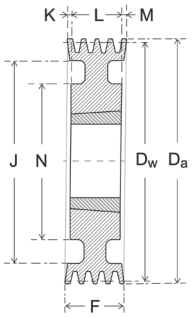



Fig. 6

| **Typ** | Rillen *Gorges* | $D_w$ mm | $D_a$ mm | Fig. | Buchse *Douille* | Ø max. | F mm | K mm | L mm | M mm | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SPC – 200 | 5 | 200 | 209,6 | 3 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 13,1 |
| SPC – 212 | 5 | 212 | 221,6 | 3 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 15,0 |
| SPC – 224 | 5 | 224 | 233,6 | 3 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 18,3 |
| SPC – 236 | 5 | 236 | 245,6 | 3 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 21,2 |
| SPC – 250 | 5 | 250 | 259,6 | 3 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 24,6 |
| SPC – 265 | 5 | 265 | 274,6 | 3 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 27,3 |
| SPC – 280 | 5 | 280 | 289,6 | 3 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 32,8 |
| SPC – 300 | 5 | 300 | 309,6 | 6 | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 29,8 |
| SPC – 315 | 5 | 315 | 324,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 28,2 |
| SPC – 335 | 5 | 335 | 344,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 30,7 |
| SPC – 355 | 5 | 355 | 364,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 33,2 |
| SPC – 375 | 5 | 375 | 384,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 35,8 |
| SPC – 400 | 5 | 400 | 409,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 37,4 |
| SPC – 425 | 5 | 425 | 434,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 136 | 23,5 | 89 | 23,5 | 42,9 |
| SPC – 450 | 5 | 450 | 459,6 | 5 | 4040 | 100 | 136 | 17 | 102 | 17 | 48,1 |
| SPC – 500 | 5 | 500 | 509,6 | 5 | 4040 | 100 | 136 | 17 | 102 | 17 | 54,0 |
| SPC – 560 | 5 | 560 | 569,6 | 5 | 4545 | 110 | 136 | 11 | 114 | 11 | 66,8 |
| SPC – 630 | 5 | 630 | 639,6 | 5 | 5050 | 125 | 136 | 4,5 | 127 | 4,5 | 82,0 |
| SPC – 710 | 5 | 710 | 719,6 | 5 | 5050 | 125 | 136 | 4,5 | 127 | 4,5 | 93,2 |
| SPC – 800 | 5 | 800 | 809,6 | 5 | 5050 | 125 | 136 | 4,5 | 127 | 4,5 | 110,0 |
| SPC – 1000 | 5 | 1000 | 1009,6 | 5 | 5050 | 125 | 136 | 4,5 | 127 | 4,5 | 154,0 |

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

# SPC | XPC | C/22

Taper-System / *Système Taper*

**6** Rillen
*Gorges*

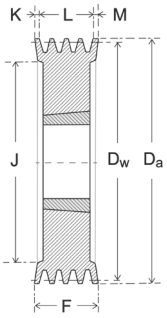



Fig. 3

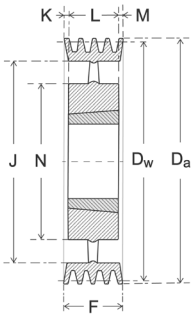



Fig. 5

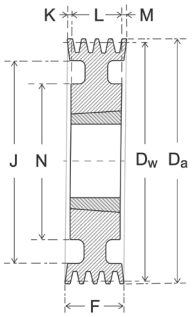



Fig. 6

| Typ | Rillen *Gorges* | $D_w$ mm | $D_a$ mm | Fig. | Buchse *Douille* | Ø max. | F mm | K mm | L mm | M mm | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SPC – 200** | 6 | 200 | 209,6 | 3 | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 14,8 |
| **SPC – 212** | 6 | 212 | 221,6 | 3 | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 17,6 |
| **SPC – 224** | 6 | 224 | 233,6 | 3 | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 20,3 |
| **SPC – 236** | 6 | 236 | 245,6 | 3 | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 23,3 |
| **SPC – 250** | 6 | 250 | 259,6 | 3 | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 27,2 |
| **SPC – 265** | 6 | 265 | 274,6 | 3 | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 29,8 |
| **SPC – 280** | 6 | 280 | 289,6 | 3 (6) | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 28,9 |
| **SPC – 300** | 6 | 300 | 309,6 | 6 | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 30,4 |
| **SPC – 315** | 6 | 315 | 324,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 31,4 |
| **SPC – 335** | 6 | 335 | 344,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 35,0 |
| **SPC – 355** | 6 | 355 | 364,6 | 5 (6) | 3535 | 95 | 162 | 36,5 | 89 | 36,5 | 37,1 |
| **SPC – 375** | 6 | 375 | 384,6 | 5 (6) | 4040 | 100 | 162 | 30 | 102 | 30 | 43,7 |
| **SPC – 400** | 6 | 400 | 409,6 | 5 (6) | 4040 | 100 | 162 | 30 | 102 | 30 | 47,8 |
| **SPC – 425** | 6 | 425 | 434,6 | 5 (6) | 4545 | 110 | 162 | 24 | 114 | 24 | 45,4 |
| **SPC – 450** | 6 | 450 | 459,6 | 5 (6) | 4545 | 110 | 162 | 24 | 114 | 24 | 61,0 |
| **SPC – 475** | 6 | 475 | 484,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 162 | 24 | 114 | 24 | 64,3 |
| **SPC – 500** | 6 | 500 | 509,6 | 5 | 4545 | 110 | 162 | 24 | 114 | 24 | 67,6 |
| **SPC – 530** | 6 | 530 | 539,6 | 5 | 4545 | 110 | 162 | 24 | 114 | 24 | 74,5 |
| **SPC – 560** | 6 | 560 | 569,6 | 5 | 5050 | 125 | 162 | 17,5 | 127 | 17,5 | 81,4 |
| **SPC – 630** | 6 | 630 | 639,6 | 5 | 5050 | 125 | 162 | 17,5 | 127 | 17,5 | 89,7 |
| **SPC – 710** | 6 | 710 | 719,6 | 5 | 5050 | 125 | 162 | 17,5 | 127 | 17,5 | 102,6 |
| **SPC – 800** | 6 | 800 | 809,6 | 5 | 5050 | 125 | 162 | 17,5 | 127 | 17,5 | 123,6 |
| **SPC – 1000** | 6 | 1000 | 1009,6 | 5 | 5050 | 125 | 162 | 17,5 | 127 | 17,5 | 160,0 |

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

# SPC | XPC | C/22

Taper-System / *Système Taper*

**8** Rillen
*Gorges*

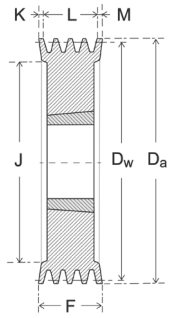



Fig. 3

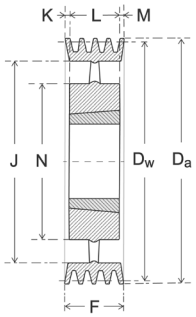



Fig. 5

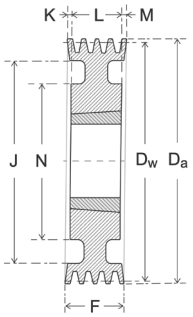



Fig. 6

| Typ | Rillen *Gorges* | $D_w$ mm | $D_a$ mm | Fig. | Buchse *Douille* | Ø max. | F mm | K mm | L mm | M mm | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SPC – 224** | 8 | 224 | 233,6 | 3 | 3535 | 95 | 213 | 62 | 89 | 62 | 24,9 |
| **SPC – 236** | 8 | 236 | 245,6 | 3 | 3535 | 95 | 213 | 62 | 89 | 62 | 28,4 |
| **SPC – 250** | 8 | 250 | 259,6 | 3 | 3535 | 95 | 213 | 62 | 89 | 62 | 31,9 |
| **SPC – 265** | 8 | 265 | 274,6 | 3 | 3535 | 95 | 213 | 62 | 89 | 62 | 36,3 |
| **SPC – 280** | 8 | 280 | 289,6 | 3 | 3535 | 95 | 213 | 62 | 89 | 62 | 40,6 |
| **SPC – 300** | 8 | 300 | 309,6 | 3 | 4040 | 100 | 213 | 55,5 | 102 | 55,5 | 47,7 |
| **SPC – 315** | 8 | 315 | 324,6 | 3 | 4040 | 100 | 213 | 55,5 | 102 | 55,5 | 54,0 |
| **SPC – 335** | 8 | 335 | 344,6 | 6 | 4040 | 100 | 213 | 55,5 | 102 | 55,5 | 53,3 |
| **SPC – 355** | 8 | 355 | 364,6 | 3 (6) | 4040 | 100 | 213 | 55,5 | 102 | 55,5 | 50,7 |
| **SPC – 375** | 8 | 375 | 384,6 | 5 (6) | 4545 | 110 | 213 | 49,5 | 114 | 49,5 | 57,9 |
| **SPC – 400** | 8 | 400 | 409,6 | 5 (6) | 4545 | 110 | 213 | 49,5 | 114 | 49,5 | 65,1 |
| **SPC – 450** | 8 | 450 | 459,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 77,4 |
| **SPC – 475** | 8 | 475 | 484,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 83,1 |
| **SPC – 500** | 8 | 500 | 509,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 88,7 |
| **SPC – 560** | 8 | 560 | 569,6 | 5 | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 95,8 |
| **SPC – 630** | 8 | 630 | 639,6 | 5 | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 106,2 |
| **SPC – 710** | 8 | 710 | 719,6 | 5 | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 124,8 |
| **SPC – 800** | 8 | 800 | 809,6 | 5 | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 150,4 |
| **SPC – 1000** | 8 | 1000 | 1009,6 | 5 | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 191,1 |
| **SPC – 1250** | 8 | 1250 | 1259,6 | 5 | 5050 | 125 | 213 | 43 | 127 | 43 | 255,7 |

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

# SPC | XPC | C/22

Taper-System / *Système Taper*

**10** Rillen *Gorges*

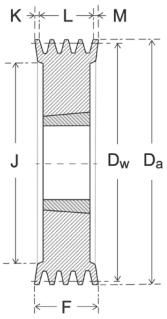



Fig. 3

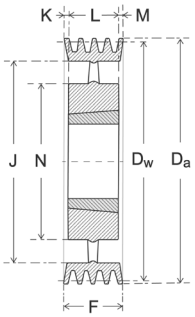



Fig. 5

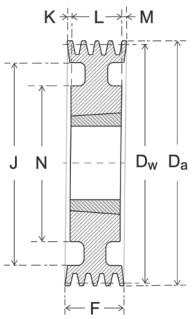



Fig. 6

| Typ | Rillen *Gorges* | $D_w$ mm | $D_a$ mm | Fig. | Buchse *Douille* | Ø max. | F mm | K mm | L mm | M mm | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SPC – 250** | 10 | 250 | 259,6 | 3 | 4040 | 100 | 264 | 81 | 102 | 81 | 35,4 |
| **SPC – 280** | 10 | 280 | 289,6 | 3 | 4040 | 100 | 264 | 81 | 102 | 81 | 46,0 |
| **SPC – 300** | 10 | 300 | 309,6 | 3 | 4545 | 110 | 264 | 75 | 114 | 75 | 54,0 |
| **SPC – 315** | 10 | 315 | 324,6 | 3 | 4545 | 110 | 264 | 75 | 114 | 75 | 59,7 |
| **SPC – 335** | 10 | 335 | 344,6 | 3 | 4545 | 110 | 264 | 75 | 114 | 75 | 71,0 |
| **SPC – 355** | 10 | 355 | 364,6 | 3 | 4545 | 110 | 264 | 75 | 114 | 75 | 80,5 |
| **SPC – 375** | 10 | 375 | 384,6 | 3 (6) | 4545 | 110 | 264 | 75 | 114 | 75 | 86,3 |
| **SPC – 400** | 10 | 400 | 409,6 | 6 | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 92,0 |
| **SPC – 450** | 10 | 450 | 459,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 89,4 |
| **SPC – 500** | 10 | 500 | 509,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 100,8 |
| **SPC – 560** | 10 | 560 | 569,6 | 5 | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 114,5 |
| **SPC – 630** | 10 | 630 | 639,6 | 5 | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 128,3 |
| **SPC – 710** | 10 | 710 | 719,6 | 5 | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 148,7 |
| **SPC – 800** | 10 | 800 | 809,6 | 5 | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 174,1 |
| **SPC – 1000** | 10 | 1000 | 1009,6 | 5 | 5050 | 125 | 264 | 68,5 | 127 | 68,5 | 222,0 |

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

# SPC | XPC | C/22

Taper-System / *Système Taper*

**12** Rillen *Gorges*

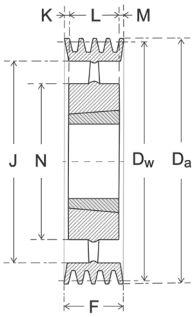



Fig. 5

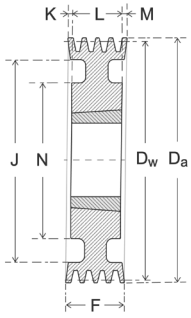



Fig. 6

| Typ | Rillen *Gorges* | $D_w$ mm | $D_a$ mm | Fig. | Buchse *Douille* | Ø max. | F mm | K mm | L mm | M mm | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SPC – 315** | 12 | 315 | 324,6 | 6 | 5050 | 125 | 315 | 50 | 127 | 138 | 68,6 |
| **SPC – 335** | 12 | 335 | 344,6 | 6 | 5050 | 125 | 315 | 50 | 127 | 138 | 82,0 |
| **SPC – 355** | 12 | 355 | 364,6 | 6 | 5050 | 125 | 315 | 50 | 127 | 138 | 86,1 |
| **SPC – 375** | 12 | 375 | 384,6 | 6 | 5050 | 125 | 315 | 50 | 127 | 138 | 92,3 |
| **SPC – 400** | 12 | 400 | 409,6 | 6 | 5050 | 125 | 315 | 121 | 127 | 171 | 97,5 |
| **SPC – 450** | 12 | 450 | 459,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 121 | 127 | 171 | 113,0 |
| **SPC – 500** | 12 | 500 | 509,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 120 | 127 | 169 | 127,2 |
| **SPC – 560** | 12 | 560 | 569,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 120 | 127 | 169 | 145,8 |
| **SPC – 630** | 12 | 630 | 639,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 115 | 127 | 167 | 160,4 |
| **SPC – 710** | 12 | 710 | 719,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 134 | 127 | 151 | 170,7 |
| **SPC – 800** | 12 | 800 | 809,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 115 | 127 | 167 | 220,5 |
| **SPC – 1000** | 12 | 1000 | 1009,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 114 | 127 | 165 | 270,3 |
| **SPC – 1250** | 12 | 1250 | 1259,6 | 5 (6) | 5050 | 125 | 315 | 118 | 127 | 162 | 310,8 |

Angaben können je nach Hersteller leicht variieren. / *Les données peuvent varier légèrement selon le fabricant.*

# Welle – nabe – verbindungen

# *Jonctions Moyeu – Arbre*

**Denecke + Leuzinger AG**
www.denecke.ch

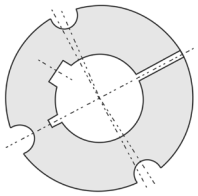
CH-8762 Schwanden
CH-3977 Granges/Sierre

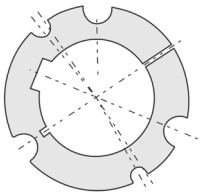
T +41 (0)55 647 42 42
T +41 (0)27 205 75 75

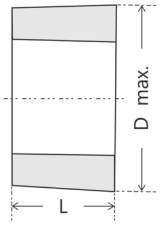
info@denecke.ch
valais@denecke.ch

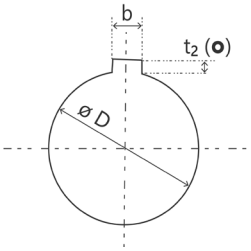
**Spannbuchsen Taper-System** – mit metrischer Bohrung
***Douilles de serrage système Taper*** – *avec alésage métrique*

**DIN 6885 Teil 1**
***DIN 6885 Partie 1***


Typ A


Typ B




| METRISCH / *MÉTRIQUE* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ∅ D mm | b mm | $t_2$ mm | N° | 1008 | 1108 | 1210 | 1215 | 1310 | 1610 | 1615 | 2012 | 2517 | 2525 | 3020 | 3030 | 3525 | 3535 | 4030 | 4040 | 4545 | 5050 |
| | | | Typ | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | B | B | B | B | B | B |
| | | | L | 22,3 | 22,3 | 25,4 | 38,1 | 25,4 | 25,4 | 38,1 | 31,8 | 44,5 | 63,5 | 50,8 | 76,2 | 63,5 | 88,9 | 76,2 | 101,8 | 114,3 | 127,0 |
| 9 | 3 | 1,4 | ab Lager / *du stock* | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 3 | 1,4 | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | 4 | 1,8 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 4 | 1,8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| 14 | 5 | 2,3 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| 15 | 5 | 2,3 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| 16 | 5 | 2,3 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| 17 | 5 | 2,3 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | – | | | | | | | | | |
| 18 | 6 | 2,8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| 19 | 6 | 2,8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 20 | 6 | 2,8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 22 | 6 | 2,8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 24 | 8 | 3,3 | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 25 | 8 | 3,3 | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| 28 | 8 | 3,3 | | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| 30 | 8 | 3,3 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| 32 | 10 | 3,3 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| 35 | 10 | 3,3 | | | | | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| 38 | 10 | 3,3 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| 40 | 12 | 3,3 | | | | | | | ● | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 42 | 12 | 3,3 | | | | | | | ● | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 45 | 14 | 3,8 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 48 | 14 | 3,8 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 50 | 14 | 3,8 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 55 | 16 | 4,3 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| 60 | 18 | 4,4 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 65 | 18 | 4,4 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 70 | 20 | 4,9 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 75 | 20 | 4,9 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 80 | 22 | 5,4 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 85 | 22 | 5,4 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 90 | 25 | 5,4 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 95 | 25 | 5,4 | | | | | | | | | | | | | | – | ● | – | ● | ● | ● | |
| 100 | 28 | 6,4 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 105 | 28 | 6,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | |
| 110 | 28 | 6,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | |
| 115 | 32 | 7,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| 120 | 32 | 7,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| 125 | 32 | 7,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |

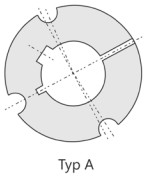
● (o) ab Lager / *du stock*

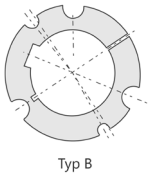
o Bohrung mit Flachnut  o *Alésage avec rainure de profondeur réduite*

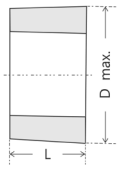
| Flachnut für Taper-Buchsen / *Rainure de profondeur réduite pour douilles de serrage Taper* | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bohrungsdurchmesser / *Diamètre d'alésage* | ∅ D | 24 | 25 | 28 | 35 | 40 | 42 |
| Nutbreite / *Largeur de rainure* | b | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 |
| Nuttiefe / *Profondeur de rainure* | $t_2$ o | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,4 | 2,2 | 2,2 |

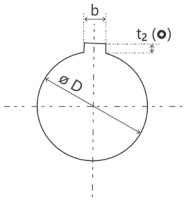
**Spannbuchsen Taper-System** – mit Zoll-Bohrung
***Douilles de serrage système Taper*** – *avec alésage en pouces*

**Britischer Standard BS 46 Teil 1**
***Norme britannique BS 46 Partie 1***




| ZÖLLIG / *EN POUCES* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ∅ D inch | b inch | $t_2$ inch | N° | 1008 | 1108 | 1210 | 1215 | 1310 | 1610 | 1615 | 2012 | 2517 | 2525 | 3020 | 3030 | 3525 | 3535 | 4040 | 4545 | 5050 |
| | | | Typ | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | A | B | B | B | B | B |
| | | | L | 22,3 | 22,3 | 25,4 | 38,1 | 25,4 | 25,4 | 38,1 | 31,8 | 44,5 | 63,5 | 50,8 | 76,2 | 63,5 | 88,9 | 101,8 | 114,3 | 127,0 |
| 3/8 | 1/8 | 1/16 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 7/16 | 1/8 | 1/16 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 1/2 | 1/8 | 1/16 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| 9/16 | 3/16 | 3/32 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| 5/8 | 3/16 | 3/32 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| 11/16 | 3/16 | 3/32 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | – | | | | | | | | | |
| 3/4 | 3/16 | 3/32 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 13/16 | 1/4 | 1/8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| 7/8 | 1/4 | 1/8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 15/16 | 1/4 | 1/8 | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 1 | 1/4 | 1/8 | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| 1 1/16 | 5/16 | 1/8 | | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | – | | | | | | |
| 1 1/8 | 5/16 | 1/8 | | | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| 1 1/16 | 5/16 | 1/8 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | – | ● | | | | | |
| 1 1/4 | 5/16 | 1/8 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| 1 5/16 | 3/8 | 1/8 | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | |
| 1 3/8 | 3/8 | 1/8 | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | | | |
| 1 7/16 | 3/8 | 1/8 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | – | | | |
| 1 1/2 | 3/8 | 1/8 | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 1 5/8 | 7/16 | 5/32 | | | | | | | o | o | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | |
| 1 3/4 | 7/16 | 5/32 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| 1 7/8 | 1/2 | 5/32 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| 2 | 1/2 | 5/32 | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| 2 1/8 | 5/8 | 7/32 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | |
| 2 1/4 | 5/8 | 7/32 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 2 3/8 | 5/8 | 7/32 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 2 1/2 | 5/8 | 7/32 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 2 5/8 | 3/4 | 1/4 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| 2 3/4 | 3/4 | 1/4 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 2 7/8 | 3/4 | 1/4 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 3 | 3/4 | 1/4 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 3 7/8 | 7/8 | 5/16 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| 3 1/4 | 7/8 | 5/16 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● |
| 3 3/8 | 7/8 | 5/16 | | | | | | | | | | | | | | o | o | ● | ● | ● |
| 3 1/2 | 7/8 | 5/16 | | | | | | | | | | | | | | o | o | ● | ● | ● |
| 3 3/4 | 1 | 3/8 | | | | | | | | | | | | | | | | o | ● | ● |
| 4 | 1 | 3/7 | | | | | | | | | | | | | | | | o | ● | ● |
| 4 3/5 | 1 1/4 | 7/16 | | | | | | | | | | | | | | | | | o | ● |
| 4 1/2 | 1 1/4 | 7/16 | | | | | | | | | | | | | | | | | o | ● |
| 4 3/4 | 1 1/4 | 7/16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| 5 | 1 1/4 | 7/16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | o |

• (o) ab Lager / *du stock*

o Bohrung mit Flachnut  o *Alésage avec rainure de profondeur réduite*

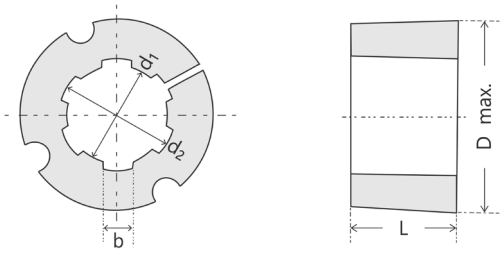
| Flachnut für Taper-Buchsen / *Rainure de profondeur réduite pour douilles de serrage Taper* | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Bohrungsdurchmesser / *Diamètre d'alésage* | ∅ D | 5/16 | 1 | 1 1/16 | 1 1/8 | 1 5/8 | 3 3/8 | 3 1/2 | 3 3/4 | 4 | 4 3/5 | 4 1/2 | 5 |
| Nutbreite / *Largeur de rainure* | b | 1/4 | 1/4 | 5/16 | 5/16 | 7/16 | 7/8 | 7/8 | 1 | 1 | 1 1/4 | 1 1/4 | 1 1/4 |
| Nuttiefe / *Profondeur de rainure* | $t_2$ o | 1/16 | 1/16 | 5/64 | 5/64 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 5/16 |

## Übertragbare Drehmomente von Spannbuchsen Taper-System
***Couples transmissibles des douilles de serrage système Taper***

| Buchse *Douille* Typ | Länge *Longueur* mm | ∅ D max. mm | Bohrung *Alésage* mm | Rutschmoment *Couple de glissement* ohne Federkeil *sans clavette* Nm | Rutschmoment *Couple de glissement* mit Federkeil *avec clavette* Nm | Klemmkraft *Effort de serrage* N | Innensechskantschraube *Vis à tête six pans creux* Zoll / *Pouce* | Innensechskantschlüssel *Clé mâle coudée pour vis à six pans creux* N° | Anzugsmoment *Couple de démarrage* Nm | | Gewicht *Poids* ≈ kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1008 | 22,3 | 35 | 12<br>19<br>24 | 22<br>37<br>58 | 136 | 3990<br>4940<br>5490 | ¼ × ½ | 3 | 5,6 | zwei Gewindestifte / *deux vis sans tête* | 0,15 |
| 1108 | 22,3 | 38 | 19<br>24<br>28 | 40<br>62<br>71 | 147 | 4630<br>5220<br>5720 | ¼ × ½ | 3 | 5,6 | | 0,20 |
| 1210 | 25,4 | 47,5 | 16<br>19<br>24<br>32 | 82<br>105<br>140<br>180 | 407 | 8840<br>9800<br>10900<br>12300 | ⅜ × ⅝ | 5 | 20 | | 0,30 |
| 1215 | 38,1 | 47,5 | 16<br>19<br>24<br>32 | 82<br>105<br>140<br>180 | 407 | 8840<br>9800<br>10900<br>12300 | ⅜ × ⅝ | 5 | 20 | | 0,35 |
| 1310 | 25,4 | 50,5 | 14<br>25<br>35 | 59<br>120<br>210 | 435 | 7800<br>10900<br>12500 | ⅜ × ⅝ | 5 | 20 | | 0,40 |
| 1610 | 25,4 | 57 | 19<br>24<br>38<br>42 | 98<br>135<br>240<br>265 | 486 | 8500<br>9670<br>11900<br>12700 | ⅜ × ⅝ | 5 | 20 | | 0,40 |
| 1615 | 38,1 | 57 | 19<br>24<br>38<br>42 | 98<br>135<br>240<br>265 | 486 | 8500<br>9670<br>11900<br>12700 | ⅜ × ⅝ | 5 | 20 | | 0,60 |
| 2012 | 31,8 | 70 | 24<br>38<br>50 | 165<br>310<br>420 | 808 | 11500<br>14400<br>16700 | 7⁄16 × ⅞ | 6 | 31 | | 0,80 |
| 2517 | 44,5 | 85,5 | 38<br>48<br>60 | 380<br>510<br>690 | 1311 | 17000<br>19200<br>22300 | ½ × 1 | 6 | 48 | | 1,85 |
| 2525 | 63,5 | 85,5 | 38<br>48<br>60 | 380<br>510<br>690 | 1311 | 17000<br>19200<br>22300 | ½ × 1 | 6 | 48 | | 2,55 |
| 3020 | 50,8 | 108 | 38<br>48<br>60<br>75 | 480<br>600<br>900<br>1300 | 2712 | 23900<br>26100<br>31500<br>34500 | ½ × 1 ¼ | 8 | 90 | | 3,00 |
| 3030 | 76,2 | 108 | 38<br>48<br>60<br>75 | 480<br>600<br>900<br>1300 | 2712 | 23900<br>26100<br>31500<br>34500 | ⅝ × 1 ¼ | 8 | 90 | | 4,05 |
| 3525 | 63,5 | 127 | 42<br>60<br>90 | 700<br>1450<br>2300 | 5062 | 41000<br>49800<br>59000 | ½ × 1 ½ | 10 | 115 | drei Inbusschrauben *trois vis à tête six pans creux* | 4,90 |
| 3535 | 88,9 | 127 | 42<br>75<br>90 | 1000<br>2150<br>2600 | 5062 | 41000<br>49800<br>59000 | ½ × 1 ½ | 10 | 115 | | 6,95 |
| 4030 | 76,2 | 146 | 48<br>75<br>100 | 1250<br>2200<br>3460 | 8735 | 68000<br>77200<br>89400 | ⅝ × 1 ¾ | 12 | 170 | | 8,90 |
| 4040 | 101,8 | 146 | 48<br>75<br>100 | 1700<br>3150<br>4400 | 8735 | 68000<br>77200<br>89400 | ⅝ × 1 ¾ | 12 | 170 | | 10,20 |
| 4545 | 114,3 | 162 | 55<br>75<br>100 | 1840<br>3000<br>4500 | 12430 | 79600<br>93000<br>107700 | ¾ × 2 | 14 | 192 | | 13,20 |
| 5050 | 127,0 | 177,5 | 75<br>100<br>125 | 3250<br>4800<br>5900 | 14238 | 91800<br>106600<br>119500 | ⅞ × 2 ¼ | 14 | 271 | | 16,70 |

## Spannbuchsen Taper-System mit Zapfwellenprofil 1 ⅜″

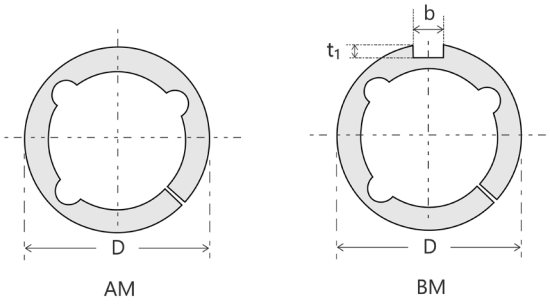
***Douilles de serrage système Taper avec profil de prise de force 1 ⅜″***



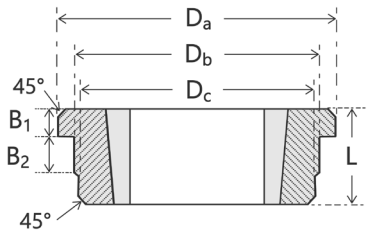

| **Buchse** *Douille* | Bohrung *Alésage* | $d_1$ mm | $d_2$ mm | b (H9) Keilbreite *Largeur de clavette* mm | Anzahl Keile *Nombre de clavettes* |
|---|---|---|---|---|---|
| **1610** | 1 ⅜ " | 29,7 | 34,93 | 8,72 | 6 |
| **2012** | 1 ⅜ " | 29,7 | 34,93 | 8,72 | 6 |
| **2517** | 1 ⅜ " | 29,7 | 34,93 | 8,72 | 6 |
| **3020** | 1 ⅜ " | 29,7 | 34,93 | 8,72 | 6 |

## Zwischenhülsen Taper-System

***Douilles intercalaires système Taper***

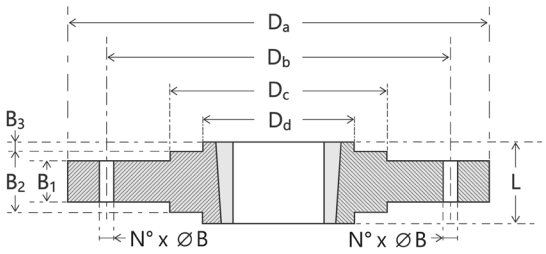



| **Typ** | Buchse *Douille* | D mm | L mm | Gewicht *Poids* ≈ kg | Typ BM | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | b (H9) mm | $t_1$ mm |
| **1008 AM / BM** | 1008 | 45 | 22 | 0,45 | 5,0 | 2,5 |
| **1210 AM / BM** | 1210 | 60 | 25 | 0,70 | 6,0 | 3,0 |
| **1215 AM / BM** | 1215 | 60 | 38 | – | 6,0 | 3,0 |
| **1610 AM / BM** | 1610 | 70 | 25 | 0.80 | 10,0 | 4,0 |
| **1615 AM / BM** | 1615 | 70 | 38 | 0,90 | 10,0 | 4,0 |
| **2517 AM / BM** | 2517 | 105 | 45 | 2,20 | 16,0 | 4,0 |
| **2525 AM / BM** | 2525 | 105 | 64 | – | 16,0 | 4,0 |
| **3030 AM / BM** | 3030 | 130 | 76 | 5,80 | 20,0 | 5,0 |
| **3535 AM / BM** | 3535 | 160 | 89 | 11,30 | 22,0 | 5,0 |
| **4040 AM / BM** | 4040 | 185 | 102 | 17,30 | 24,0 | 5,0 |




## Einschweissnaben Taper-System
## *Moyeux à souder système Taper*

| Typ | Buchse *Douille* | $D_a$ mm | $D_b$ +0,00 -0,05 mm | $D_c$ mm | L +0,00 -0,05 mm | $B_1$ mm | $B_2$ mm |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **WM 12** | 1210 | 70 | 60 | 58 | 25 | 9 | 10 |
| **WM 16** | 1615 | 83 | 70 | 68 | 38 | 16 | 11 |
| **WM 20** | 2012 | 95 | 90 | 88 | 32 | 12 | 12 |
| **WM 25** | 2517 | 127 | 110 | 108 | 44 | 19 | 13 |
| **WM 30** | 3030 | 152 | 130 | 125 | 76 | 25 | 19 |
| **WM 35** | 3535 | 184 | 155 | 151 | 89 | 32 | 25 |
| **WM 40** | 4040 | 225 | 195 | 187 | 102 | 32 | 32 |
| **WM 45** | 4545 | 254 | 220 | 213 | 115 | 38 | 38 |
| **WM 50** | 5050 | 276 | 242 | 228 | 127 | 38 | 38 |




## Anschraubnaben Taper-System
## *Moyeux à visser système Taper*

| Typ | Buchse *Douille* | $D_a$ mm | $D_b$ +0,0 -0,1 mm | $D_c$ mm | $D_d$ mm | L mm | $B_1$ mm | $B_2$ mm | $B_3$ mm | N° x ØB |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SM 1200** | 1210 | 180 | 135 | 90 | 75 | 25 | 6,5 | 11,5 | 2,5 | 6 x Ø 7,5 |
| **SM 1600** | 1615 | 200 | 150 | 110 | 85 | 38 | 7,5 | 12,5 | 2,5 | 6 x Ø 7,5 |
| **SM 2000** | 2012 | 270 | 190 | 140 | 110 | 32 | 8,5 | 13,5 | 2,5 | 6 x Ø 9,5 |
| **SM 2500** | 2517 | 340 | 240 | 170 | 125 | 45 | 9,5 | 14,5 | 2,5 | 6 x Ø 11,5 |
| **SM 30-1** | 3020 | 430 | 300 | 220 | 160 | 51 | 13,5 | 18,5 | 2,5 | 6 x Ø 13,5 |
| **SM 30-2** | 3020 | 485 | 340 | 250 | 160 | 51 | 13,5 | 18,5 | 2,5 | 6 x Ø 13,5 |
| **SM 1210** | 1210 | 120 | 100 | 80 | 75 | 25 | 6,5 | 11,5 | 2,5 | 6 x Ø 7,5 |
| **SM 1610** | 1610 | 130 | 110 | 90 | 85 | 25 | 7,5 | 12,5 | 2,5 | 6 x Ø 7,5 |
| **SM 2012** | 2012 | 145 | 125 | 115 | 110 | 32 | 8,5 | 13,5 | 2,5 | 6 x Ø 9,5 |
| **SM 2517** | 2517 | 185 | 155 | 130 | 125 | 45 | 9,5 | 14,5 | 2,5 | 6 x Ø 11,5 |
| **SM 3020** | 3020 | 220 | 190 | 160 | 160 | 51 | 13,5 | 18,5 | 2,5 | 6 x Ø 13,5 |