

## DL-9

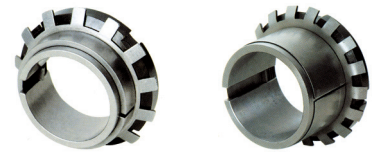
Masse				Drehmoment	Axialkraft	Flächenpressungne		Nutmutter	
						Welle	Nabe	Typ	Anzugs- moment
Dimensions				Couple moteur	Force axiale	Pression de surface		Ecrou	
						Arbre	Moyeu	Typ	Couple de serrage
dxD mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Mt Nm	Fa kN	pw N/mm <sup>2</sup>	pn N/mm <sup>2</sup>	Ms Nm	
14 x 25	16,5	6,5	32	38	5	200	110	KM4 95	
15 x 25	16,5	6,5	32	41	5	185	110	KM4 95	
16 x 25	16,5	6,5	32	43	5	174	110	KM4 95	
17 x 30	18	6,5	38	55	6	197	112	KM5 160	
18 x 30	18	6,5	38	58	6	186	112	KM5 160	
19 x 30	18	6,5	38	62	7	176	112	KM5 160	
20 x 30	18	6,5	38	66	7	167	111	KM5 160	
22 x 35	18	6,5	45	96	8	202	127	KM6 220	
24 x 35	18	6,5	45	105	9	185	127	KM6 220	
25 x 35	18	6,5	45	110	9	178	127	KM6 220	
28 x 40	19,5	7	52	150	10	176	123	KM7 340	
30 x 40	19,5	7	52	160	11	164	123	KM7 340	
32 x 42	21,5	8	58	210	12	167	120	KM8 480	
35 x 45	21,5	8	58	230	13	153	120	KM8 480	
36 x 45	21,5	8	58	240	13	149	120	KM8 480	
38 x 52	24,5	10	65	290	14	126	93	KM9 680	
40 x 52	24,5	10	65	310	15	120	93	KM9 680	
42 x 57	25,5	10	70	370	17	131	96	KM10 870	
45 x 57	25,5	10	70	400	18	122	96	KM10 870	
48 x 62	25,5	10	75	500	21	135	105	KM11 970	
50 x 62	25,5	10	75	520	21	130	105	KM11 970	
55 x 68	27,5	12	80	610	22	103	84	KM12 1100	
56 x 68	27,5	12	80	620	22	101	82	KM12 1100	
60 x 73	28,5	12	85	800	27	113	93	KM13 1300	
63 x 79	30,5	14	92	980	31	107	86	KM14 1600	
65 x 79	30,5	14	92	1010	31	104	86	KM14 1600	
70 x 84	31,5	14	98	1240	35	110	92	KM15 2000	

## DL-13S

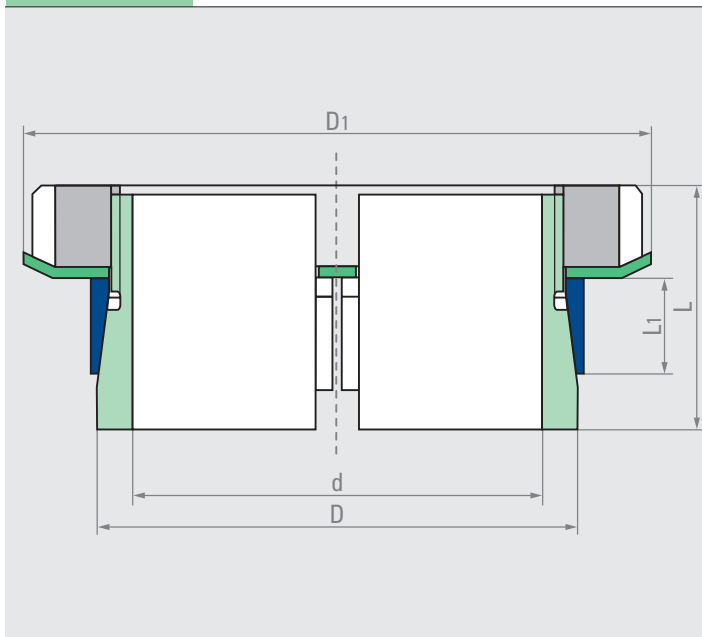
Masse				Drehmoment	Axialkraft	Flächenpressungne		Nutmutter	
						Welle	Nabe	Typ	Anzugs- moment
Dimensions				Couple moteur	Force axiale	Pression de surface		Ecrou	
						Arbre	Moyeu	Typ	Couple de serrage
dxD mm	L mm	L1 mm	D1 mm	Mt Nm	Fa kN	pw N/mm <sup>2</sup>	pn N/mm <sup>2</sup>	Ms Nm	
14 x 25	30	20	32	61	9	85	45	KM4 95	
15 x 25	30	20	32	72	9	80	45	KM4 95	
16 x 25	30	20	32	73	9	75	45	KM4 95	
17 x 25	32	20	32	82	9	70	45	KM4 95	
18 x 30	32	20	38	98	10	80	45	KM5 160	
19 x 30	32	20	38	102	11	75	45	KM5 160	
20 x 30	32	20	38	110	11	70	45	KM5 160	
22 x 35	36	25	45	165	14	70	45	KM6 220	
24 x 35	36	25	45	178	14	65	45	KM6 220	
25 x 35	36	25	45	178	14	60	45	KM6 220	
28 x 40	42	30	52	248	17	55	40	KM7 340	
30 x 40	42	30	52	273	17	50	40	KM7 340	
32 x 45	44	30	58	347	21	60	45	KM8 480	
35 x 45	44	30	58	406	21	55	45	KM8 480	
38 x 50	45	30	65	510	26	60	45	KM9 680	
40 x 50	45	30	65	520	26	55	45	KM9 680	
42 x 55	46	30	70	630	30	65	50	KM10 870	
45 x 55	46	30	70	660	30	60	50	KM10 870	
48 x 60	46	30	75	810	35	60	50	KM11 970	
50 x 60	46	30	75	850	35	60	50	KM11 970	
55 x 65	46	30	80	1020	37	60	50	KM12 1100	
60 x 70	52	30	85	1290	45	65	55	KM13 1300	

# Spannsatz

## Élément de serrage



### DL-9 (nicht selbstzentrierend)



**Niedrige bis mittlere Drehmomente**  
**Kurze Montagezeiten, geringe radiale Einbaumaße**  
**Wirtschaftliche Anwendung**

#### Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Spannsatz in den Nabensitz einfügen, Welle aufchieben, und Nutmutter auf Anzugsmoment **Ms** anziehen danach mit Sicherungsblech sichern. Die in der Tabelle angegebenen Werte für **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden. Keine Öle und Fette mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

#### Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

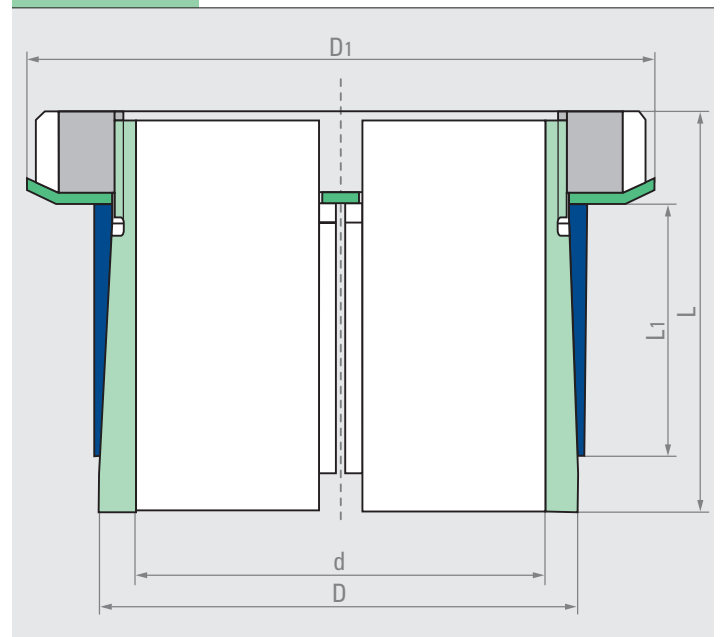
**Welle h8**

**Nabe H8**

#### Axiale Verschiebung

Es erfolgt eine leichte axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

### DL-13S (selbstzentrierend)



**Couple transmissible faible/moyen**  
**Temps de montage réduit, faible encombrement radial**  
**Solution économiquement avantageuse**

#### Montage

*Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile. Monter l'élément de serrage dans le logement du moyeu, insérer l'arbre et ensuite serrer l'écrou jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiqué dans le tableau ci-contre. A serrage conclu rabattre la languette de blocage de la rondelle frein. Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile. Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de bisulfure de molybdène, cela entraînerait une réduction considérable du coefficient de frottement.*

#### Tolérance

*Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.*

*Tolérances maximum admissibles:*

**arbre h8**

**moyeu H8**

#### Centrage / Déplacement axial

*Le serrage de l'écrou doit être fait de façon uniforme et parallèle par rapport aux bagues de pression.*

*Au serrage le moyeu a un léger déplacement axial par rapport à l'arbre.*