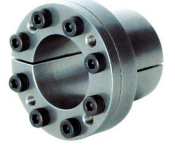


DL-3

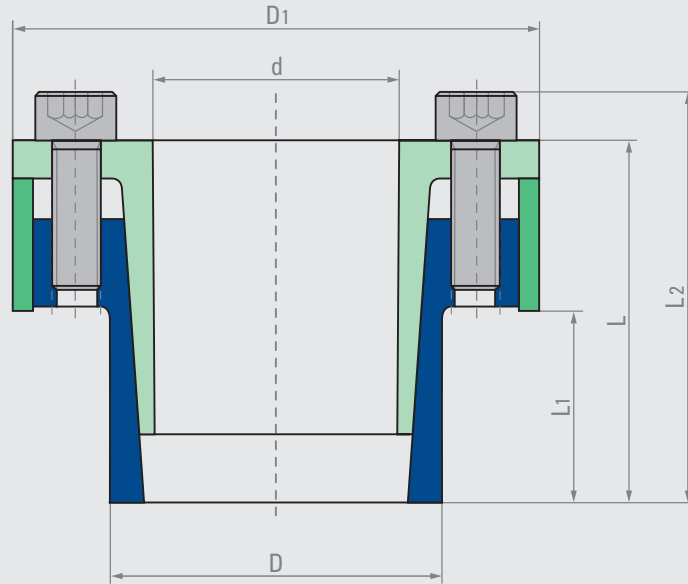
Masse				Axialkraft	Drehmoment	Flächenpressungen		Spannschrauben	
Dimensions						Force axiale	Couple moteur	Welle	Nabe
								Pression de surface	
						Arbre	Moyeu	DIN 912 12.9	Couple de serrage
dxD mm	L1 mm	L mm	L2 mm	Fa KN	Mt Nm	P N/mm ²	P1 N/mm ²	12.9 N°x typ	MS Nm
8 x 15	12	24	28	7.19	30	190	105	4 x M4	5.2
9 x 16	14	27	31	7.19	32	150	92	4 x M4	5.2
10 x 16	14	27	31	9	40	140	90	4 x M4	5.2
11 x 18	14	27	31	9	50	174.8	106.8	4 x M4	5.2
12 x 18	14	27	31	9	55	160.8	106.8	4 x M4	5.2
14 x 23	14	27	31	9	64	137.4	83.6	4 x M4	5.2
15 x 24	16	36	42	13	99	161.8	101.2	3 x M6	17
16 x 24	16	36	42	13	105	151.7	101.2	3 x M6	17
18 x 26	18	38	44	18	158	159.8	110.7	4 x M6	17
19 x 27	18	38	44	18	167	151.4	106.6	4 x M6	17
20 x 28	18	38	44	21	176	143.9	102.8	4 x M6	17
22 x 32	25	45	51	21	232	112.8	77.6	4 x M6	17
24 x 34	25	45	51	21	253	103.4	73	4 x M6	17
25 x 34	25	45	51	21	263	99.3	73	4 x M6	17
28 x 39	25	45	51	31	368	110.8	79.6	5 x M6	17
30 x 41	25	45	51	31	474	124.1	90.8	6 x M6	17
32 x 43	30	50	56	31	505	97	72.2	6 x M6	17
35 x 47	30	50	56	42	737	118.9	88	8 x M6	17
38 x 50	30	50	56	42	800	108.9	82.8	8 x M6	17
40 x 53	32	52	58	53	947	109.1	82.3	9 x M6	17
42 x 55	32	52	58	53	994	103.9	79.3	9 x M6	17
45 x 59	40	64	72	78	1750	127.4	97.2	8 x M8	42
48 x 62	40	64	72	78	1867	119.5	92.5	8 x M8	42
50 x 65	50	74	82	97	2431	114.7	98.2	10 x M8	42
55 x 71	50	74	82	97	2674	104.3	80.8	10 x M8	42
60 x 77	50	74	82	97	2917	95.6	74.5	10 x M8	42
65 x 84	50	74	82	97	3160	88.2	68.8	10 x M8	42

Spannsatz (selbstzentrierend)

Élément de serrage (autocentrant)



DL-3



Mittlere bis hohe Drehmomente
Geringe radiale Einbaumaße
Kurze Montagezeiten
Sehr niedrige Flächenpressungen

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Spannschrauben über Kreuz gleichmäßig auf das angegebene Anziehdrehmoment **Ms** in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen. Kontrolle des Anziehdrehmomentes aller Spannschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Die in der Tabelle angegebenen Werte von **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden. Keine Öle und Fette mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

Welle h8
Nabe H8

Axiale Verschiebung

Es erfolgt keine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

Couple transmissible moyen/élevé
Temps de montage réduit
Faible encombrement radial
Pressions de surface très basses

Montage

*Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile. Monter l'élément dans le logement du moyeu, insérer l'arbre et ensuite serrer les vis de façon graduelle et uniforme – en croisant le serrage – jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiqué dans le tableau ci-contre. Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile. Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de bisulfure de molybdène, cela entraînerait une réduction considérable du coefficient de frottement.*

Tolérance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Tolérances maximum admissibles:

arbre h8
moyeu H8

Déplacement axial

Le moyeu n'a aucun déplacement axial par rapport à l'arbre.