

DL-2

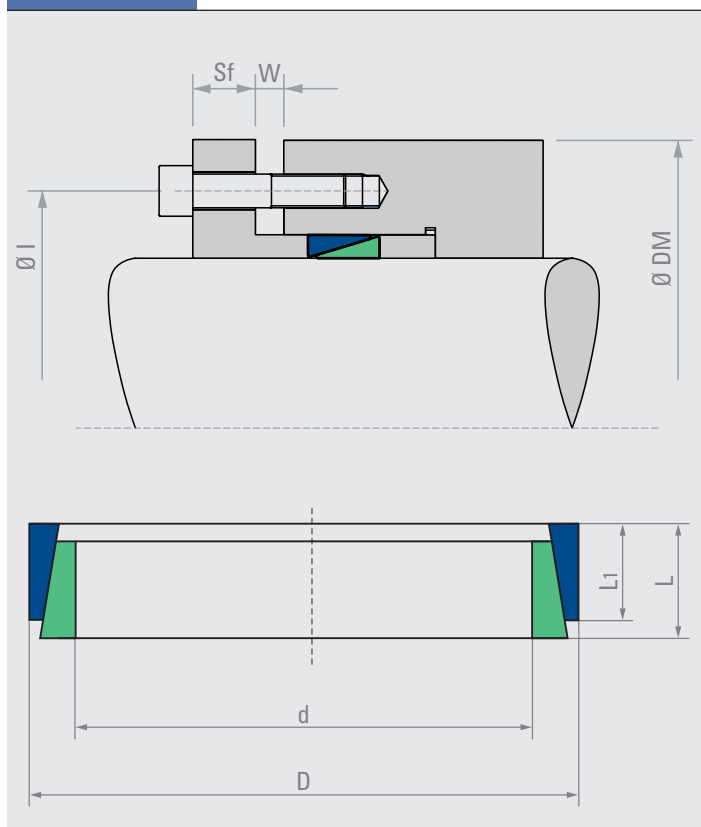
Masse			Vorspannkraft	Gesamtkraft	Drehmoment	Axialkraft	Spannabstand W vor Anzug der Schraube				Distanzring		Flächenpressungen				
Dimensions			Force de pré-charge	Force totale	Couple moteur	Force axiale	Distance W avant serrage				Entretoise		Pression de surface				
dxD mm	B mm	L1 mm	Pt N	Pa N	Mt Nm	Fa KN	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	d1 mm	D1 mm	pw N/mm ²	pn N/mm ²			
										Intérieure		Extérieure		Arbre		Moyeu	
6 x 9	4.5	3.7	-	3800	2	0.84	2.5	2.5	3	4	6.1	8.9	115	75			
7 x 10	4.5	3.7	-	3900	3	0.86	2.5	2.5	3	4	7.1	9.9	105	70			
8 x 11	4.5	3.7	-	5300	5	1.17	2.5	2.5	3	4	8.1	10.9	120	90			
9 x 12	4.5	3.7	7650	15600	8	1.76	2.5	2.5	3	4	9.1	11.9	140	105			
10 x 13	4.5	3.7	7000	15600	10	1.91	2.5	2.5	3	4	10.1	12.9	135	105			
12 x 15	4.5	3.7	7000	15600	11	1.91	2.5	2.5	3	4	12.1	14.9	115	90			
13 x 16	4.5	3.7	6500	15600	13	2.02	2.5	2.5	3	4	13.1	15.9	110	90			
14 x 18	6.3	5.3	11000	25400	22	3.18	3.5	3.5	4.5	5.5	14.1	17.9	115	90			
15 x 19	6.3	5.3	10800	25400	24	3.24	3.5	3.5	4.5	5.5	15.1	18.9	110	85			
16 x 20	6.3	5.3	10000	25400	27	3.42	3.5	3.5	4.5	5.5	16.1	19.9	105	85			
17 x 21	6.3	5.3	9600	25400	30	3.51	3.5	3.5	4.5	5.5	17.1	20.9	105	85			
18 x 22	6.3	5.3	9150	25400	32	3.61	3.5	3.5	4.5	5.5	18.1	21.9	100	80			
19 x 24	6.3	5.3	12500	36000	49	5.22	3.5	3.5	4.5	5.5	19.2	23.8	140	110			
20 x 25	6.3	5.3	12000	36000	53	5.33	3.5	3.5	4.5	5.5	20.2	24.8	135	105			
22 x 26	6.3	5.3	9000	36000	66	6	3.5	3.5	4.5	5.5	22.2	25.8	135	115			
24 x 28	6.3	5.3	8400	36000	73	6.13	3.5	3.5	4.5	5.5	24.2	27.8	130	110			
25 x 30	6.3	5.3	10000	36000	72	5.77	3.5	3.5	4.5	5.5	25.2	29.8	115	95			
28 x 32	6.3	5.3	7500	36000	88	6.33	3.5	3.5	4.5	5.5	28.2	31.8	115	100			
30 x 35	6.3	5.3	8600	36000	91	6.08	3.5	3.5	4.5	5.5	30.2	34.8	100	85			
32 x 36	6.3	5.3	7900	45000	131	8.24	3.5	3.5	4.5	5.5	32.2	35.8	130	115			
35 x 40	7	6	10000	54000	171	9.77	3.5	3.5	4.5	5.5	35.2	39.8	125	110			
36 x 42	7	6	11700	54000	169	9.39	3.5	3.5	4.5	5.5	36.2	41.8	115	100			
38 x 44	7	6	11000	54000	181	9.55	3.5	3.5	4.5	5.5	38.2	43.8	110	95			
40 x 45	8	6.6	13900	66000	231	11.57	3.5	4.5	5.5	6.5	40.2	44.8	115	105			
42 x 48	8	8.6	15550	66000	235	11.22	3.5	4.5	5.5	6.5	42.2	47.8	110	95			
45 x 52	10	8.6	28300	99000	353	15.71	3.5	4.5	5.5	6.5	45.2	51.8	105	95			
48 x 55	10	8.6	24700	132000	572	23.84	3.5	4.5	5.5	6.5	48.2	54.8	155	135			
50 x 57	10	8.6	23600	132000	602	24.08	3.5	4.5	5.5	6.5	50.2	56.8	150	130			
55 x 62	10	8.6	21700	132000	670	24.35	3.5	4.5	5.5	6.5	55.2	61.8	140	125			
56 x 64	12	10.4	29500	157200	790	28.2	3.5	4.5	5.5	7	56.2	63.8	130	115			
60 x 68	12	10.4	27500	157200	860	28.6	3.5	4.5	5.5	7	60.2	67.8	125	110			
63 x 71	12	10.4	26500	157200	910	28.8	3.5	4.5	5.5	7	63.2	70.8	120	105			
65 x 73	12	10.4	25500	157200	950	29.2	3.5	4.5	5.5	7	65.2	72.8	115	100			
70 x 79	14	12.2	31000	209600	1380	39.4	3.5	5	6.5	7.5	70.3	78.7	125	110			
71 x 80	14	12.2	31000	209600	1400	39.4	3.5	5	6.5	7.5	71.3	79.8	120	110			
75 x 84	14	12.2	34700	209600	1450	38.6	3.5	5	6.5	7.5	75.3	83.7	115	100			
80 x 91	17	15	48000	290000	2200	55	4	6	6.5	8	80.3	90.7	125	105			
85 x 96	17	15	45500	305000	2400	56.4	4	6	6.5	8	85.3	95.7	120	105			
90 x 101	17	15	43600	320000	2730	60.5	4	6	6.5	8	90.3	100.7	120	105			
95 x 106	17	15	41300	330000	3050	64.2	4	6	6.5	8	95.3	105.7	120	110			
100 x 114	21	18.7	61000	445000	4200	84	5	6	7	9	100.3	113.7	120	105			
110 x 124	21	18.7	66000	485000	5150	93.6	5	6	7	9	110.3	123.7	120	105			
120 x 134	21	18.7	60300	510000	6050	100.8	5	7	7	9	120.2	133.7	12	105			
130 x 148	28	25.3	96300	765000	9600	147.6	5	7	9	11	130.4	147.6	120	105			
140 x 158	28	25.3	89000	800500	11000	158.5	6	7	9	11	140.4	157.6	120	105			
150 x 168	28	25.3	85000	129000	12900	172	6	7	8	11	150.4	167.6	120	105			

Spannelemente (nicht selbstzentrierend)

Éléments de serrage (pas autocentrant)



DL-2



Niedrige bis mittlere Drehmomente
Kurze Montagezeiten
Geringe radiale Einbaumaße

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe eingehend reinigen und leicht einölen. Spannelement, Distanzing und Spannflansch einsetzen, Spannschrauben stufenweise und gleichmäßig über Kreuz anziehen, bis das Schraubenanzugsmoment **Ms** in der Tabelle (Norm DIN 912) erreicht wird. Die in der Tabelle angegebenen Werte von **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden. Keine Öle und Fette mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

Welle h6 - Nabe H7 (bis $\varnothing = 40$ mm)

Welle h8 - Nabe H8 (ab $\varnothing = 42$ mm)

Drehmoment MT

MT für 1 Spannelement = Mt gemäss Katalog

MT für 1 Spannelement = Katalog x 1,55

MT für 1 Spannelement = Katalog x 1,85

MT für 1 Spannelement = Katalog x 2,02

Couple transmissible bas/moyen

Temps de montage réduit

Faible encombrement radial

Montage

*Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile. Monter les bagues, l'entretoise et la bride de serrage. Serrer les vis de façon graduelle et uniforme – en croisant le serrage – jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiqué. (voir tableau selon normes DIN 912). Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile.*

Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de bisulfure de molybdène, cela entraînerait une réduction considérable du coefficient de frottement.

Tolérance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Tolérances maximum admissibles:

arbre h6 - moyeu H7 jusqu'au \varnothing 40 mm

arbre h8 - moyeu H8 au dessus du \varnothing 42 mm

Couple moteur transmissible MT

Mt = Mt catalogue pour 1 élément

Mt = Mt catalogue x 1,55 pour 2 éléments

Mt = Mt catalogue x 1,85 pour 3 éléments

Mt = Mt catalogue x 2,02 pour 4 éléments