

## DL-14

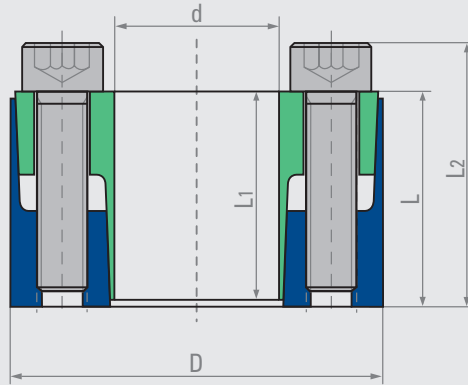
Masse				Drehmoment	Axialkraft	Flächenpressung		Spannschrauben	
						Welle	Nabe	Anzahl DIN 912	Anzugs- moment
Dimensions				Couple moteur	Force axiale	Pression de surface		Vis de serrage	
						Arbre	Moyeu	DIN 912	Couple de serrage
dxD mm	L1 mm	L mm	L2 mm	Mt Nm	Fa KN	pw N/mm <sup>2</sup>	pn N/mm <sup>2</sup>	12.9 Ms Nm <sup>2</sup>	Ms Nm
6 x 16	10,5	11	13,5	9	3	184	69	3 x M2,5	1,2
6,35 x 16	10,5	11	13,5	10	3	173	69	3 x M2,5	1,2
7 x 17	10,5	11	13,5	11	3	157	65	3 x M2,5	1,2
8 x 18	10,5	11	13,5	12	3	138	61	3 x M2,5	1,2
9 x 20	12,5	13	15,5	17	4	138	62	4 x M2,5	1,2
9,53 x 20	12,5	13	15,5	18	4	130	62	4 x M2,5	1,2
10 x 20	12,5	13	15,5	20	4	124	62	4 x M2,5	1,2
11 x 22	12,5	13	15,5	21	4	113	56	4 x M2,5	1,2
12 x 22	12,5	13	15,5	24	4	104	56	4 x M2,5	1,2
14 x 26	16,5	17	20	40	6	99	53	4 x M3	2,1
15 x 28	16,5	17	20	44	6	93	50	4 x M3	2,1
16 x 32	16,5	17	21	86	10	152	76	4 x M4	4,9
17 x 35	20,5	21	25	88	10	116	56	4 x M4	4,9
18 x 35	20,5	21	25	94	10,4	109	56	4 x M4	4,9
19 x 35	20,5	21	25	99	10,4	104	56	4 x M4	4,9
20 x 38	20,5	21	26	170	17	161	85	4 x M5	10
22 x 40	20,5	21	26	187	17	146	80	4 x M5	10
24 x 47	25	26	32	287	24	153	78	4 x M6	17
25 x 47	25	26	32	299	24	147	78	4 x M6	17
25,4 x 47	25	26	32	304	24	144	78	4 x M6	17
28 x 50	25	26	32	480	34	186	105	6 x M6	17
30 x 55	25	26	32	510	34	183	100	6 x M6	17
32 x 55	25	26	32	575	36	172	100	6 x M6	17
35 x 60	30	31	37	820	47	176	102	8 x M6	17
38 x 65	30	31	37	880	47	162	95	8 x M6	17
40 x 65	30	31	37	958	48	154	95	8 x M6	17
42 x 75	35	36	44	1394	66,3	175	98	6 x M8	41
45 x 75	35	36	44	1493	66,3	163	98	6 x M8	41
48 x 80	35	36	44	2124	86	204	122	8 x M8	41
50 x 80	35	36	44	2150	88,5	196	122	8 x M8	41

# Spannsatz (selbstzentrierend)

## Élément de serrage (autocentrant)



### DL-14



**Mittlere bis hohe Drehmomente**  
**Kurze Montagezeiten**  
**Keine Schraubenanzahl**

#### Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Spannschrauben über Kreuz gleichmäßig auf das angegebene Anziehdrehmoment **Ms** in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen. Kontrolle des Anziehdrehmomentes aller Spannschrauben in der Reihenfolge ihrer Anordnung. Die in der Tabelle angegebenen Werte von **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden.

Keine Öle und Fette mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

#### Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

**Welle h8**

**Nabe H8**

#### Axiale Verschiebung

Es erfolgt keine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

**Couple transmissible moyen/élevé**  
**Temps de montage réduit, facilité de montage**  
**Nombre de vis de serrage modéré**

#### Montage

*Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile.*

*Monter l'élément dans le logement du moyeu, insérer l'arbre et ensuite serrer les vis de façon graduelle et uniforme – en croisant le serrage – jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiqué dans le tableau ci-dessus. Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile.*

*Attention: Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de bisulfure de molybdène, cela entraînerait une réduction considérable du coefficient de frottement.*

#### Tolérance

*Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.*

*Tolérances maximum admissibles:*

**arbre h8**

**moyeu H8**

#### Déplacement axial

*Le moyeu n'a aucun déplacement axial par rapport à l'arbre.*