

DL-1006

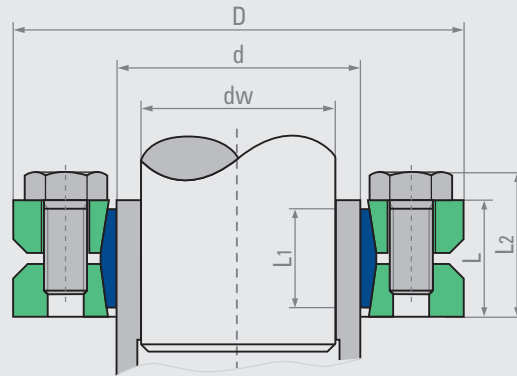
Typ	Wellen- durchmesser	Dreh- moment	Axial- kraft	Masse				Spann- schrauben DIN 931-10.9	Anzugs- moment	Gewicht
	<i>Diamètre de l'arbre</i>	<i>Couple moteur</i>	<i>Force axiale</i>	<i>Dimensions</i>				<i>Vis de serrage DIN 931-10.9</i>	<i>Couple de serrage</i>	<i>Poids</i>
d mm	dw mm	Mt Nm	Fa kN	D mm	L1 mm	L mm	L2 mm	N°x typ	Ms Nm	kg
24	19	170	25	50	14	19.5	23	6 x M5	4	0.2
	20	210	27							
	21	250	29							
30	24	300	29	60	16	21.5	25	7 x M5	4	0.6
	25	340	31							
	26	380	33							
36	28	440	50	72	18	23.5	27.5	5 x M6	12	0.4
	30	570	58							
	31	630	58							
44	32	620	64	80	20	25.5	29.5	7 x M6	12	0.6
	35	780	74							
	36	860	77							
50	38	940	79	90	22	27.5	31.5	8 x M6	12	0.8
	40	1160	86							
	42	1380	92							
55	42	1160	79	100	23	30.5	34.5	8 x M6	12	1.1
	45	1520	88							
	48	1880	97							
62	48	1850	100	110	23	30.5	34.5	10 x M6	12	1.3
	50	2200	111							
	52	2400	117							
68	50	2000	97	115	23	30.5	34.5	10 x M6	12	1.4
	55	2500	106							
	60	3150	120							
75	55	2500	119	138	25	32.5	38	7 x M8	30	1.7
	60	3200	137							
	65	3950	155							
80	60	3200	124	145	25	32.5	38	7 x M8	30	1.9
	65	3900	140							
	70	4600	158							
85	65	4800	175	155	30	39.0	44.5	10 x M8	30	3.5
	70	6100	195							
	75	7400	216							
90	65	4750	170	155	30	39.0	44.5	10 x M8	30	3.3
	70	6000	190							
	75	7250	210							
100	70	6900	195	170	34	44.0	49.5	12 x M8	30	4.7
	75	7500	220							
	80	9000	240							
110	75	7200	229	185	39	50.0	57	9 x M10	59	5.9
	80	9000	252							
	85	10800	262							
115	80	7400	235	188	39	50.0	57	9 x M10	59	5.5
	85	9200	259							
	90	11100	269							
120	80	10600	285	215	42	54.0	61	12 x M10	59	9
	85	13300	314							
	90	14500	340							
125	85	11000	296	215	42	54.0	61	12 x M10	59	8.3
	90	13000	324							
	95	15000	352							
130	90	11300	304	215	42	54.0	61	12 x M10	59	8
	95	13300	333							
	100	15400	362							
140	95	15100	367	230	46	60.5	68.5	10 x M12	100	10
	100	17600	396							
	105	20100	425							

Spannsatz (selbstzentrierend)

Élément de serrage (autocentrant)



DL-1006



Hohe bis höchste Drehmomente
Keine axiale Verschiebung Welle - Nabe
Kurze Montagezeiten
Schnelle Demontage

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe sorgfältig reinigen. Die Schrumpfscheibe ausserhalb der Hohlwelle aufsetzen. Spannschrauben stufenweise und gleichmässig der Reihe nach anziehen, bis das Schraubenanzugsmoment M_s im Wertblatt erreicht wird. Mehrere Anzugvorgänge sind notwendig, um den verlangten M_s Wert zu erreichen. Kein Öl mit Molybdändisulfid zwischen den Mitnehmerflächen verwenden.

Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

Welle $d = h8$

Toleranzen

dw 18 bis 30 mm	H6/j6
dw 30 bis 50 mm	H6/h6
dw 50 bis 80 mm	H6/g6
dw 80 bis 500 mm	H7/g6

Axiale Verschiebung

Es erfolgt keine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

Couple transmissible moyen/élevé
Aucun déplacement axial
Temps de montage réduit
Rapidité de démontage

Montage

Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile. Monter la frette à l'extérieur de l'arbre creux, ensuite serrer les vis de façon graduelle et uniforme – dans le sens des aiguilles d'une montre – jusqu'à atteindre le couple de serrage M_s indiqué dans le tableau ci-contre. Pour atteindre le couple de serrage M_s demandé plusieurs serrages de vis sont nécessaires. Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de **bisulfure de molybdène**, cela entraînerait une réduction considérable du couple de frottement.

Tolérance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Tolérance maximum admissible:

diamètre $d = h8$

Tolérance diamètre dw

dw 18 mm à 30 mm	H6/j6
dw 30 mm à 50 mm	H6/h6
dw 50 mm à 80 mm	H6/g6
dw 80 mm à 500 mm	H7/g6

Déplacement axial

Il n'y a aucun déplacement axial.