

DL-1004

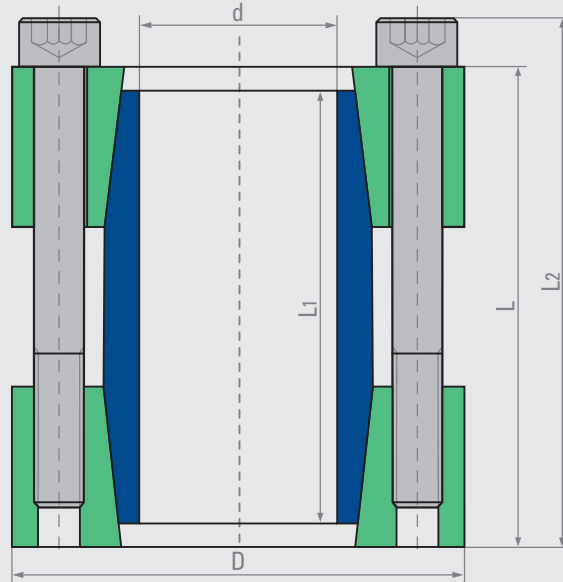
Masse				Drehmoment	Axialkraft	Spannschrauben		Gewicht
						Anzahl DIN 912 12.9	Anzugs- moment	
Dimensions				Couple moteur	Force axiale	Vis de serrage		Poids
						Nombre DIN 912 12.9	Couple de serrage	
dx d mm	L1 mm	L mm	L2 mm	Mt Nm	Fa KN	N° x typ	Ms Nm	Kg
17 x 50	44	50	56	142	16.8	4 x M6	17	0,5
18 x 50	44	50	56	151	16.8	4 x M6	17	0,5
19 x 50	44	50	56	159	16.8	4 x M6	17	0,5
20 x 50	44	50	56	268	16.8	4 x M6	17	0,5
24 x 55	54	60	66	302	25.2	4 x M6	17	0,6
25 x 55	54	60	66	315	25.2	6 x M6	17	0,6
28 x 60	54	60	66	352	25.2	6 x M6	17	0,7
30 x 60	54	60	66	378	25.2	6 x M6	17	0,7
32 x 75	54	60	68	403	25.2	4 x M8	41	1,3
35 x 75	69	75	83	546	31.2	4 x M8	41	1,3
38 x 75	69	75	83	592	31.2	4 x M8	41	1,3
40 x 75	69	75	83	624	31.2	4 x M8	41	1,3
42 x 90	69	75	83	982	31.2	6 x M8	41	2,8
45 x 90	79	85	93	1053	46.8	6 x M8	41	2,5
48 x 90	79	85	93	1123	46.8	6 x M8	41	2,4
50 x 90	79	85	93	1170	46.8	6 x M8	41	2,3
55 x 105	79	85	93	1710	62.4	8 x M8	41	3,3
60 x 105	79	85	93	1870	62.4	8 x M8	41	3,2
65 x 105	79	85	93	2020	62.4	8 x M8	41	3
70 x 125	94	100	110	3440	98.4	6 x M10	83	5,4

Spannsatz (selbstzentrierend)

Élément de serrage (autocentrant)



DL-1004



Mittlere bis hohe Drehmomente
Kleine Schraubenanzahl
Einfache Montage
Wirtschaftliche Anwendung

Montage

Kontaktflächen der beiden Welle reinigen. Starre Kupplung auf die zu verbindenden Wellen aufsetzen. Spannschrauben stufenweise und über Kreuz anziehen, bis das Schraubenanzugsmoment **Ms** in der Tabelle erreicht wird. Die in der Tabelle angegebenen Werte von **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden.

Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

Welle h8

Couple transmissible moyen/élevé
Nombre des vis de serrage modéré
Facilité de montage
Solution économiquement avantageuse

Montage

*Nettoyer soigneusement les surfaces de contact des arbres. Insérer l'accouplement rigide aux extrémités des arbres. Serrer les vis de façon graduelle et uniforme – en croisant le serrage - jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiquée dans le tableau. Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile.*

Tolérance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Tolérances maximum admissibles:

arbre h8