

DL-1

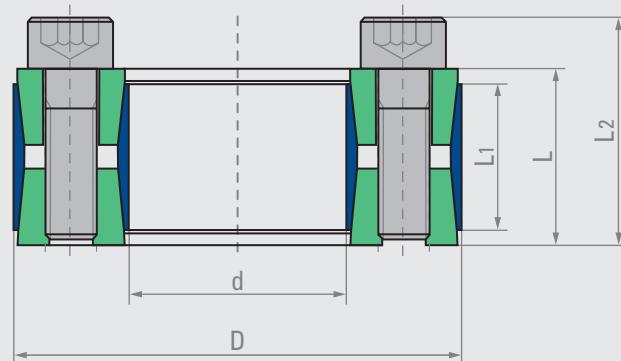
Masse				Drehmoment	Axialkraft	Flächenpressungen		Spannschrauben	
						Welle	Nabe	DIN 912	Anzugs-moment
Dimensions				Couple moteur	Force axiale	Pression de surface		Vis de serrage	
						Arbre	Moyeu	DIN 912	Couple de serrage
dxD mm	L1 mm	L mm	L2 mm	Mt Nm	Fa KN	pw N/mm ²	pn N/mm ²	12.9 N°x typ	Ms Nm
20 x 47	17	20	26	268	26.8	225	95	8 x M6	15
22 x 47	17	20	26	293	26.8	210	95	8 x M6	15
24 x 50	17	20	26	361	30.1	210	100	8 x M6	15
25 x 50	17	20	26	376	30.1	200	100	8 x M6	15
28 x 55	17	20	26	420	33.5	200	100	10 x M6	15
30 x 55	17	20	26	450	33.5	185	100	10 x M6	15
32 x 60	17	20	26	643	40.2	205	110	12 x M6	15
35 x 60	17	20	26	703	40.2	190	110	12 x M6	15
38 x 65	17	20	26	891	46.9	200	115	14 x M6	15
40 x 65	17	20	26	938	46.9	190	115	14 x M6	15
42 x 75	20	24	32	1537	73.2	228	130	12 x M8	37
45 x 75	20	24	32	1647	73.2	208	130	12 x M8	37
48 x 80	20	24	32	1756	73.2	190	120	12 x M8	37
50 x 80	20	24	32	1830	73.2	189	120	12 x M8	37
55 x 85	20	24	32	2348	85.4	200	135	14 x M8	37
60 x 90	20	24	32	2560	85.4	180	125	14 x M8	37
65 x 95	20	24	32	3170	97.6	191	135	16 x M8	37
70 x 110	24	28	38	4700	134.4	210	130	14 x M10	70
75 x 115	24	28	38	5000	134.4	195	125	14 x M10	70
80 x 120	24	28	38	5300	134.4	180	120	14 x M10	70
85 x 125	24	28	38	6500	153.6	195	130	16 x M10	70
90 x 130	24	28	38	6900	153.6	180	125	16 x M10	70
95 x 135	24	28	38	8200	172.8	195	135	18 x M10	70
100 x 145	26	33	45	9870	197.4	195	135	14 x M12	127
110 x 155	26	33	45	10800	187.4	180	125	14 x M12	127
120 x 165	26	33	45	13500	225.6	185	135	16 x M12	127
130 x 180	34	38	50	18300	282	165	115	20 x M12	127
140 x 190	34	38	50	21700	302	165	125	22 x M12	127
150 x 200	34	38	50	25300	338.4	170	125	24 x M12	127
160 x 210	34	38	50	29300	366.9	170	130	26 x M12	127
170 x 225	38	44	58	33000	389	165	120	22 x M14	195
180 x 235	38	44	58	38000	424	170	130	24 x M14	195
190 x 250	46	52	66	47000	495	155	120	28 x M14	195
200 x 260	46	52	66	53000	531	155	120	30 x M14	195

Spannsatz (nicht selbstzentrierend)

Elément de serrage (pas autocentrant)



DL-1



**Mittlere bis hohe Drehmomente
Breite Toleranzen**

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Spannsatz in den Nabensitz einfügen und auf die Welle schieben. Chromatierte Schrauben anziehen, bis der Innenring mit der Welle und der Außenring mit der Nabe in Kontakt kommen. Danach Spannschrauben stufenweise und gleichmäßig über Kreuz anziehen, bis das Schraubenanzugsmoment **Ms** der Maßtabelle erreicht wird.

Die in der Maßtabelle angegebenen Werte von **Mt** und **Fa** sind für eine Montage mit Öl berechnet worden. Keine Öle und Fette mit Molybdändisulfid oder Hochdruckzusätzen verwenden. Diese würden den Reibungskoeffizienten erheblich reduzieren.

Toleranzen

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.

Höchste zulässige Toleranzen:

Welle h11

Nabe H11

Zentrierung

Das Spannelement DL-1 ist nicht selbstzentrierend. Die Rundlaufgenauigkeit der Nabe gegenüber der Welle hängt ausschließlich von der Passung und der Länge der Führung ab.

Axiale Verschiebung

Es erfolgt keine axiale Verschiebung der Nabe gegenüber der Welle.

**Couple transmissible moyen/élevé
Tolérances d'usinage plus large**

Montage

Nettoyer soigneusement les surfaces de contact de l'arbre et du moyeu et appliquer une légère pellicule d'huile. Monter l'élément dans le logement du moyeu, insérer l'arbre. Serrer tout d'abord les vis zinguées pour établir le contact entre l'arbre et le moyeu, serrer ensuite les autres vis de façon graduelle et uniforme – en croisant le serrage – jusqu'à atteindre le couple de serrage **Ms** indiqué dans le tableau ci-contre. Les données **Mt** et **Fa** mentionnées dans le tableau sont calculées à partir d'un montage avec de l'huile. Ne pas utiliser d'huile ni de graisse à base de bisulfure de molybdène, cela entraînerait une réduction considérable du coefficient de frottement.

Tolerance

Une bonne finition à la machine-outil est suffisante.

Tolérances maximum admissibles:

arbre h11

moyeu H11

Centrage

Cette série n'est pas autocentrante. La concentricité du moyeu dépend de la qualité des tolérances d'usinage de la portée de centrage et de sa longueur.

Déplacement axial

Le moyeu n'a aucun déplacement axial par rapport à l'arbre.