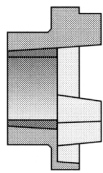
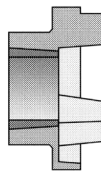


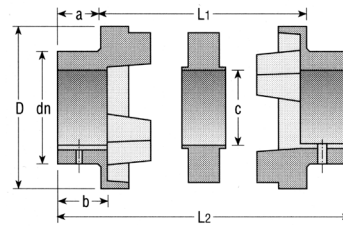
HRC-Kupplungen Taper-System / *Accouplements HRC système Taper*



I-Flansch
Flasque I



A-Flansch
Fasque A



Typ	Buchsen-Nr. No du moyeu	Bohrung Alésage		Drehmoment Couple Nm.		Drehzahl Vitesse max. U/min.	Trägheitsmoment Moment d'inertie kgm ²	D	dn	a	b	c	L ₁	L ₂	Buchse Moyeu	Kupplung ohne Buchse Accouplement sans moyeu	Zwischenring Bague
		min.	max.	nom.	max.												
7-I	1008	9	25	33	73	7700	0,00085	69	60	21	24	31	25	65			
7-A	1008	9	25	33	73	7700	0,00085	69	60	21	24	31	25	65			
9-I	1108	9	28	84	185	6300	0,00115	85	70	20	24	32	31	70			
9-A	1108	9	28	84	185	6300	0,00115	85	70	20	24	32	31	70			
11-I	1610	12	42	168	370	5000	0,00400	112	100	19	27	45	45	82			
11-A	1610	12	42	168	370	5000	0,00400	112	100	19	27	45	45	82			
13-I	1610	12	42	331	728	4100	0,00780	130	105	18	27	50	53	89			
13-A	1610	12	42	331	728	4100	0,00780	130	105	18	27	50	53	89			
15-I	2012	14	50	630	1490	3600	0,01810	150	115	24	34	62	60	107			
15-A	2012	14	50	630	1490	3600	0,01810	150	115	24	34	62	60	107			
18-I	2517	16	65	998	2300	3000	0,04340	180	125	35	47	77	73	142			
18-A	2517	16	65	998	2300	3000	0,04340	180	125	35	47	77	73	142			
23-I	3020	25	75	2100	4800	2600	0,12068	225	155	40	53	99	86	165			
23-A	3020	25	75	2100	4800	2600	0,12068	225	155	40	53	99	86	165			
28-I	3525	28	90	3308	7000	2200	0,44653	275	206	51	67	119	106	208			
28-A	3525	28	90	3308	7000	2200	0,44653	275	206	51	67	119	106	208			

Technische Daten / *Données techniques*

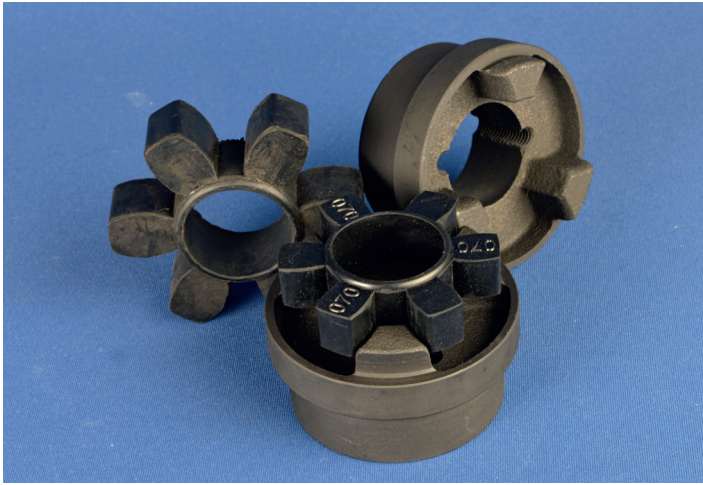
Typ	Max. Drehzahl Nombre de tours max. min ⁻¹	Drehmoment/Couple ¹⁾ Nm		Dyn. Drehfedersteife Rigidité dynamique du ressort de torsion Nm/°	Massenträgheitsmoment Moment d'inertie ³⁾ kg ²	Gewicht Poids ²⁾	Max. Wellenversatz Désalignement max. ³⁾		
		Nenn/nom. - T _{KN}	Max T _{kmax}				radial Δ K _r mm	axial Δ K _a mm	winklig angulaire Δ K _w Grad/degées
70	8100	31	72	–	0,00085	1,00	0,3	+0,2	1
90	6500	80	180	–	0,00115	1,17	0,3	+0,5	1
110	5200	160	360	65	0,00400	5,00	0,3	+0,6	1
130	4100	315	720	130	0,00780	5,46	0,4	+0,8	1
150	3600	600	1500	175	0,01810	7,11	0,4	+0,9	1
180	3000	950	2350	229	0,04340	16,6	0,4	+1,1	1
230	2600	2000	5000	587	0,12068	26,0	0,5	+1,3	1
280	2200	3150	7200	1025	0,44653	50,0	0,5	+1,7	1

- 1) Drehmomentangaben für Kupplungssitz mit Passfeder.
- 2) Die Angaben bei Gewicht und Massenträgheitsmoment gelten je Kupplung für mittlere Bohrungen; Werkstoff der Kupplungshälften: EN-GJL-250 (GG-25) nach DIN EN 1561.
- 3) Die angegebenen Werte gelten für $n = 600 \text{ min}^{-1}$ und dürfen nur einzeln auftreten. Bei Versatzkombinationen oder höheren Drehzahlen muss eine Reduzierung vorgenommen werden.

- 1) *Indications de couple pour logement d'accouplement avec rainure.*
- 2) *Les indications de poids et de moment d'inertie de masse se réfèrent aux alésages moyens de chaque accouplement. Matériaux des moitiés d'accouplement : EN-GJL-250 (GG25) selon DIN EN 1561.*
- 3) *Les valeurs indiquées sont applicables pour $n = 600 \text{ tr/min}^{-1}$ et doivent uniquement survenir individuellement. En cas de décalages combinés ou de vitesses de rotation plus élevées, il convient de procéder à une réduction.*

Elastische Kupplungen HRC – Taper-System

Accouplements élastiques HRC – système Taper



Die elastische HRC-Kupplung ist eine durchschlagsichere Klauenkupplung mit einem elastischen Zwischenelement zur drehelastischen Verbindung von Wellen. Der sogenannte Nockenring oder Kupplungsstern zeichnet sich durch Verschleissfestigkeit, Temperaturbeständigkeit von $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$ sowie Öl-, Ozon- und Alterungsbeständigkeit aus. Er mildert stark wechselnde Stossbelastungen und dämpft Drehschwingungen sowie Geräusche. Die Verformbarkeit in axialer Richtung ist frei, so dass bei einem wechselnden Drehmoment keine schädliche Axialkraft auf die Maschinenlager wirken kann.

HRC-Kupplungen sind bis zum Bruchmoment der gusseisernen Übertragungsnocken durchschlagsicher und bieten somit grösstmögliche Betriebssicherheit. Sie sind aus Grauguss gefertigt und mit I-Flansch oder A-Flansch erhältlich. Mit Hilfe eines Inbusschlüssels werden diese Kupplungen schnell und einfach montiert oder demontiert. Die Wuchtqualität liegt entsprechend der DIN-ISO 1940 im Gütebereich G 16. Ein eventueller Austausch des Nockenrings ist durch einfaches axiales Verschieben der Kupplungshälften in den meisten Fällen ohne Ausbau der angeschlossenen Maschinen möglich. Bitte bestellen Sie die passenden Spannbuchsen separat dazu.

HRC-Kupplungen werden überall dort eingesetzt, wo eine zuverlässige Wellenverbindung zwischen Arbeitsmaschine und Motor gefragt ist.

L'accouplement élastique HRC est un accouplement à griffes résistant au claquage avec un élément intermédiaire élastique pour la liaison élastique torsionnelle des arbres. Cet élément appelé bague à cames ou étoile d'accouplement se caractérise par sa résistance à l'usure, aux températures comprises entre $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ et $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$, ainsi qu'à l'huile, l'ozone et au vieillissement. Il réduit les contraintes très variables liées aux à-coups et atténue les vibrations de torsion ainsi que les bruits. La déformation dans le sens axial est autorisée de sorte qu'aucune force axiale néfaste ne peut agir sur les roulements de la machine au changement de couple.

Les accouplements HRC résistent au claquage jusqu'au moment de rupture des cames de transmission en fonte ductile et offrent ainsi une sécurité de fonctionnement maximale. Ils sont en fonte grise et disponibles avec un flasque I ou A. Une clé Inbus permet de monter et démonter ces accouplements rapidement et simplement. La qualité d'équilibrage se situe dans la classe G 16 conformément à la norme DIN-ISO 1940. Dans la plupart des cas, la bague à cames peut être remplacée sans démonter les machines raccordées, simplement en déplaçant les deux moitiés d'accouplement dans le sens axial. Veuillez commander les douilles de serrage correspondantes séparément.

Les accouplements HRC sont utilisés partout où l'arbre doit être relié de manière fiable entre la machine et le moteur.

